



Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 13.03.1971 (P. 146864)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 05.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 15.02.1975

Kl. 7a,3/00

MKP B21b 3/00

Twórcy wynalazku: Tadeusz Karwan, Jerzy Bugajski

Uprawniony z patentu tymczasowego: Akademia Górniczo-Hutnicza im.
Stanisława Staszica, Kraków (Pol-
ska)

Sposób wytwarzania miedzianych podkładek katodowych

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania miedzianych podkładek katodowych, stosowanych w procesie elektrorafinacji miedzi, przetwarzanej głównie w piecu próżniowym.

Dotychczas jako podkładowe katodowe znane są podkładowe papierowe, których pomiedziowanie odbywa się przez natrysk płomieniowy miedzią. Stosuje się głównie miedziane podkładowe katodowe, otrzymane elektrolitycznie. Podczas elektrolizy miedź osadza się na matrycach, wykonanych z blach miedzianych, lub z blach ze stali kwasoodpornej, wypolerowanych i natłuszczonych. Po kilkunastu godzinach elektrolizy, matryce wyciąga się z kąpeli elektrolitycznej i zdziera się z nich otrzymane podkładowe miedziane, które stosuje się jako katody.

Wadą opisanych sposobów otrzymywania podkładek katodowych jest to, że nie zapewniają one jednolitej drobnoziarnistej struktury materiału, stanowiącego katody. Zewnętrzna powierzchnia katod jest nierówna, ze względu na powstające na niej narosty dendrytyczne.

Celem wynalazku jest otrzymywanie katod miedzianych, charakteryzujących się strukturą drobnoziarnistą i bardzo gładką powierzchnią. Cel ten osiąga się stosując podkładowe katodowe, otrzymane

2

elektrolitycznie, które poddaje się procesowi walcowania ze zgniotem, wynoszącym minimum 30%.

Zaletą tego sposobu otrzymywania podkładek katodowych jest uzyskanie w czasie procesu elektrorafinacji katod, o równej powierzchni, bez narostów dendrytycznych i drobnoziarnistej strukturze. Katody otrzymywane sposobem według wynalazku mają znacznie mniejszą powierzchnię właściwą, w porównaniu z katodami dotychczas otrzymywanymi, co wpływa korzystnie na przebieg procesu topienia miedzi w piecu próżniowym.

Sposób wytwarzania miedzianych podkładek katodowych, według wynalazku, polega na tym, że otrzymane na matrycach, wykonanych z blach miedzianych lub tytanowych, w czasie procesu elektrolitycznego, miedziane podkładowe katodowe, poddaje się procesowi walcowania ze zgniotem, wynoszącym minimum 30%.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania podkładek katodowych miedzianych, otrzymywanych elektrolitycznie, **znamienny tym**, że poddaje się je walcowaniu, ze zgniotem wynoszącym minimum 30%.

Kl. 7a,3/00

73201

MKP B21b 3/00