



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent dodatkowy

do patentu nr _____

Int. Cl.³ C22C 1/06

Zgłoszono: 80 12 31 (P. 229035)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 82 07 05

Opis patentowy opublikowano: 1985 06 15

Twórcy wynalazku: Czesław Adamski, Henryk Postółek, Michał Zborowski,
Tadeusz Piwowarczyk, Marian Kucharski, Stanisław Rządkosz,
Paweł Lichota

Uprawniony z patentu: Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica,
Kraków (Polska)

Środek do topienia mosiądzów zwykłych

Przedmiotem wynalazku jest środek do topienia mosiądzów zwykłych, znajdujący zastosowanie w metalurgii i odlewnictwie.

Znany z polskiego opisu patentowego nr 75 068 środek do topienia mosiądzów zawiera 30–50% wagowych węglanu sodowego, 20–45% wagowych uwodnionego czteroboranu sodowego, 6–13% wagowych fluorku wapniowego, 5–15% wagowych chlorku sodowego oraz 7–14% wagowych chlorku amonowego. Inny topnik do wytwarzania mosiądzów w piecach o wyłożeniu kwaśnym zawiera oprócz powyższych składników 5–20% wagowych dwutlenku krzemu.

Środek do topienia mosiądzów zwykłych, według wynalazku, zawiera w swoim składzie 25–50% wagowych węglanu sodowego, 25–45% wagowych uwodnionego czteroboranu sodowego, 15–35% wagowych kwarcytu, 0,5–6% wagowych grafitu oraz 0,5–6% wagowych fluorku wapniowego.

Środek według wynalazku powoduje ograniczenie parowania cynku i intensywności jego utleniania, co prowadzi do zmniejszenia jego zgaru i wzrostu uzysku metalurgicznego.

Przykład I. Środek do topienia mosiądzów zwykłych zawiera wagowo:

- 30% węglanu sodowego
- 30% uwodnionego czteroboranu sodowego
- 35% kwarcytu
- 0,5% grafitu
- 4,5% fluorku wapniowego

Przykład II. Środek do topienia mosiądzów zwykłych zawiera wagowo:

- 40% węglanu sodowego
- 35% uwodnionego czteroboranu sodowego
- 20% kwarcytu
- 4,5% grafitu
- 0,5% fluorku wapniowego

Zastosowanie środka według wynalazku powoduje wzrost uzysku metalu o 1,1% oraz nieznaczny wzrost własności wytrzymałościowych otrzymanego stopu w porównaniu ze znanym środkiem.

Z a s t r z e ż e n i e p a t e n t o w e

Środek do topienia mosiądzów zwykłych zawierający węglan sodowy w ilości 25–50% wagowych, uwodniony czteroboran sodowy w ilości 25–45% wagowych, fluorek wapnia oraz kwarcyt, **znamienny tym**, że zawiera 0,5–6% wagowych fluorku wapnia, 15–35% wagowych kwarcytu oraz 0,5–6% wagowych grafitu.

