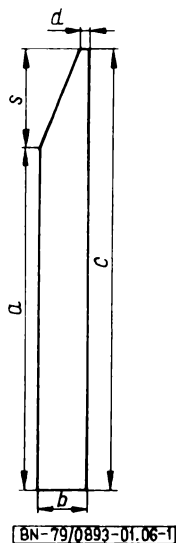
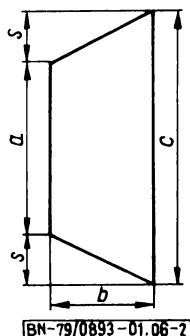


|                                      |                                                                                        |                          |
|--------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| HUTNICHTWO<br>METALI<br>NIEŻELAZNYCH | NORMA BRANŻOWA                                                                         | BN-79<br>0893-01.06      |
|                                      | Słoty magnetycznie miękkie niklu z żelazem<br><b>Kształtki magnetowodów<br/>typu P</b> | Zamiast<br>BN-69/0893-01 |
|                                      |                                                                                        | Grupa katalogowa III 58  |

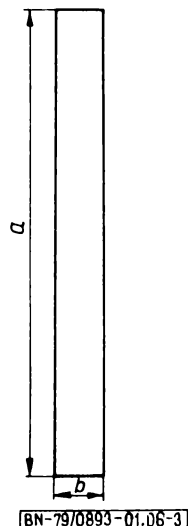
1. Wymiary — wg rys. 1, 2, 3 i tabl. 1.



Rys. 1



Rys. 2



Rys. 3

Zgłoszona przez Instytut Metali Nieżelaznych  
Ustanowiona przez Generalnego Dyrektora Zjednoczenia Górniczo-Hutniczego Metali Nieżelaznych METALE  
dnia 29 grudnia 1979 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1981 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1980 poz. 36)

Tablica 1

| Rodzaj kształtki                            | Wymiary i odchyłki, mm |          |          |                        |          | Nominalna grubość | Odchyłka       |
|---------------------------------------------|------------------------|----------|----------|------------------------|----------|-------------------|----------------|
|                                             | <i>a</i>               | <i>b</i> | <i>c</i> | <i>d</i> <sup>1)</sup> | <i>s</i> | mm                |                |
| P95/20                                      | 95                     | 20       | —        | —                      | —        | 0,35              | +0,01<br>-0,04 |
|                                             | ±0,1                   | -0,3     | —        | —                      | —        |                   |                |
| P108/20                                     | 108                    | 20       | —        | —                      | —        |                   |                |
|                                             | ±0,1                   | -0,3     | —        | —                      | —        |                   |                |
| P114/20                                     | 114                    | 20       | —        | —                      | —        |                   |                |
|                                             | ±0,1                   | -0,3     | —        | —                      | —        |                   |                |
| P122/20                                     | 122                    | 20       | —        | —                      | —        |                   |                |
|                                             | ±0,1                   | -0,3     | —        | —                      | —        |                   |                |
| P172/20                                     | 132                    | 20       | 172      | 2                      | 40       |                   |                |
|                                             | ±0,5                   | -0,3     | ±0,5     | —                      | ±0,15    |                   |                |
| P180/20                                     | 140                    | 20       | 180      | 2                      | 40       |                   |                |
|                                             | ±0,5                   | -0,3     | ±0,5     | —                      | ±0,15    |                   |                |
| P111/40                                     | 75                     | 40       | 111      | —                      | 18       |                   |                |
|                                             | ±0,3                   | -0,3     | ±0,3     | —                      | ±0,10    |                   |                |
| P123/40                                     | 87                     | 40       | 123      | —                      | 18       |                   |                |
|                                             | ±0,3                   | -0,3     | ±0,3     | —                      | ±0,10    |                   |                |
| P188/40                                     | 152                    | 40       | 188      | —                      | 18       |                   |                |
|                                             | ±0,5                   | -0,3     | ±0,5     | —                      | ±0,10    |                   |                |
| 1) Wymiar <i>d</i> nie podlega sprawdzeniu. |                        |          |          |                        |          |                   |                |

## 2. Własności magnetyczne — wg tabl. 2.

Tablica 2

| Rodzaj kształtki                                    | Gatunek materiału | Przenikalność magnetyczna, $\mu$ , minimum |             | Koercja<br>$H_{cB}$ |
|-----------------------------------------------------|-------------------|--------------------------------------------|-------------|---------------------|
|                                                     |                   | $\mu_{0,08}$                               | $\mu_{0,4}$ |                     |
|                                                     |                   | $10^{-3} \text{H/m}$                       |             | A/m                 |
| P95/20<br>P108/20<br>P114/20<br>P122/20             | P79               | —                                          | 21          | 2,0                 |
| P172/20<br>P180/20<br>P111/40<br>P123/40<br>P188/40 | P80               | 25                                         | —           | 1,2                 |

3. Pomiar własności magnetycznych przeprowadza się wg PN-74/H-04734 z zastosowaniem toroidalnych próbek kontrolnych.

K O N I E C