

## Papa smołowa bez powłoki.

PN

B-614

Norma tymczasowa

## I. Określenie:

Papa smołowa bez powłoki jest produktem otrzymywanym przez nasycenie tektury surowej masą smołową.

## II. Wymagane właściwości:

1. Wygląd zewnętrzny: Rolki papy powinny być jednolite (nieklejone z kilku części), nieuszkodzone (bez dziur, załamania i rozerwań) i o równych krawędziach, poza tym przy rozwijaniu nie powinny się lepić i rwać. Po rozdarciu i rozwarstwieniu wewnętrzna struktura papy powinna posiadać jednolite zabarwienie.

2. Giętkość: Przy zginaniu papy około pręta o przepisowej średnicy w temperaturze pokojowej (18 — 22°) nie powinny powstawać na zewnętrznej stronie pęknięcia ani rysy. Średnica pręta wynosi: dla papy Nr. 80 — 3 cm, Nr. 100 — 2 cm, Nr. 150 — 1 cm, Nr. 200 — 1 cm, Nr. 250 — 0,5 cm.

3. Wytrzymałość na rozerwanie i wydłużenie: Siła zrywająca minimalna (w kierunku podłużnym i poprzecznym) dla paska papy szerokości 5 cm:

Nr. 80 — 100 — 150 — 200 — 250  
kg. 20 — 15 — 10 — 8 — 6

Wydłużenie przy zerwaniu co najmniej 2%.

4. Przesiakiwość wody — próbę tę stosuje się do pap Nr. 80, 100 i 150. Papa nie powinna przepuszczać wody w ciągu 72 godz. przy wysokości słupa wody 10 cm.

5. Wymiary rolek i ciężar składników. Ustala się następujące normalne gatunki papy smołowej bez powłoki (odpowiadające numeracji tektury, użytej do wyrobu):

Nr. papy	Szerokość rolki m	Długość rolki m	Ciężar składników g/m <sup>2</sup>	
			tektury surowej z tolerancją wg. PN/B-601	masy smołowej nie mniej, niż:
80			625	625
100		10	500	500
150	1	lub	333	333
200		20	250	250
250			200	200

6. Właściwości składników: Tektura surowa powinna odpowiadać normie PN/B-601, masa smołowa normie PN/C-505.

## III. Opakowanie i znakowanie:

Papę smołową bez powłoki dostarcza się w rolkach, zaopatrzonych w napis o brzmieniu następującym:

PN/B-614 Papa smołowa bez powłoki Nr. ....

(Firma wytwórcy i adres).

Napis umieszcza się wprost na opakowaniu lub na nalepce o wymiarach min. 100 cm<sup>2</sup>. Aby ułatwić odróżnianie gatunków papy, całe opakowanie lub przynajmniej nalepiona obręczka o szerokości 5 cm, albo wspomniana nalepka z napisem powinny być zabarwione następującym kolorem odróżniającym:

Nr. 80 — niebieski, Nr. 100 — żółty, Nr. 150 — czerwony, Nr. 200 — zielony, Nr. 250 — biały.

## IV. Warunki odbioru i metody badań:

Wg. Normy PN/B-615.

U w a g a: Ulgi dopuszczone aż do odwołania.

ad p. II. 3. Dopuszcza się obniżenie wytrzymałości na zerwanie o 20% dla wszystkich numerów papy.

ad p. II. 4. Ustala się następujące czasy działania wody: dla papy Nr. 80 — 72 godz., dla Nr. 100 i 150 — 48 godz.

ad p. II. 5. Dopuszcza się zmniejszenie ilości masy nasycającej o 10%.

Październik 1945 r.

Obowiązuje tymczasowo na mocy Zarządzenia Ministra Odbudowy z dn. 9.II.1946 r.



Nv. Jhw. 630

NZB/N 176