

5 klasa

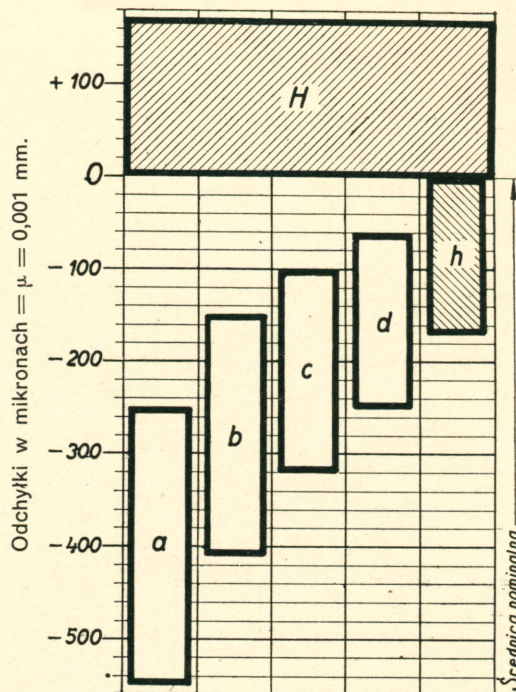
Układ pasowań średnic
Pasowanie suwliwe
Zasada stałego otworu

H-h
(uprzywilejowane)

PN
N-784

SCHEMAT PASOWAŃ

5-a klasa — Zasada stałego otworu — Grupa średnic 30—50 mm.



Średnica nominalna mm		Wymiary w mikronach = $\mu = 0,001$ mm								
		Otwór podstawowy H		W a ł e k			Luz teoretyczny			Tolerancja pasowania H-h
				h						
		ponad do		O d c h y ł k a		O d c h y ł k a		Tolerancja wykonania wałka		
górną	dolną			górną	dolną					
1	3	+ 60	0	0	— 60	60	0	+ 60	+ 120	120
3	6	+ 80	0	0	— 80	80	0	+ 80	+ 160	160
6	10	+ 100	0	0	— 100	100	0	+ 100	+ 200	200
10	18	+ 120	0	0	— 120	120	0	+ 120	+ 240	240
18	30	+ 140	0	0	— 140	140	0	+ 140	+ 280	280
30	50	+ 170	0	0	— 170	170	0	+ 170	+ 340	340
50	80	+ 200	0	0	— 200	200	0	+ 200	+ 400	400
80	120	+ 230	0	0	— 230	230	0	+ 230	+ 460	460
120	180	+ 260	0	0	— 260	260	0	+ 260	+ 520	520
180	260	+ 300	0	0	— 300	300	0	+ 300	+ 600	600
260	360	+ 330	0	0	— 330	330	0	+ 330	+ 660	660
360	500	+ 380	0	0	— 380	380	0	+ 380	+ 760	760

Odchyłki teoretyczne nie mogą służyć za podstawę wykonania sprawdzianów.

Odchyłki teoretyczne w piątej klasie

PN
N—710

NZB/N 2237

Publikacja ze zbiorów Biblioteki Głównej AGH w Krakowie



Biblioteka Główna
AGH w Krakowie



Polskie Normy wydane w latach 1924-1945. Digitalizacja i rozpowszechnienie

projekt dofinansowany ze środków budżetu państwa, przyznanych przez Ministra Nauki w ramach Programu Społeczna Odpowiedzialność Nauki II - moduł: Wsparcie dla bibliotek naukowych

01.12.2024-30.11.2025

BIBL/SP/0002/2024/02



Ministerstwo Nauki
i Szkolnictwa Wyższego
