



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 39426

Kl. 31 c, 1/01

Łódzka Fabryka Maszyn *)
Przedsiębiorstwo Państwowe
Łódź, Polska

Sposób wytwarzania rdzeni odlewniczych

Patent trwa od dnia 18 kwietnia 1955 r

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania rdzeni odlewniczych do odlewania części kotłów centralnego ogrzewania.

Masa rdzeniowa do odlewów części kotłów centralnego ogrzewania, składa się zwykle z piasku kwarcowego oraz spoiwa. Jako spoiwo stosuje się olej lniany, pokost lub inne kosztowne surowce. Do lepszego dodaje się również różnych materiałów wiążących, np. dekstryny. Próby zastąpienia wyżej wspomnianych kosztownych spoiw materiałami tańszymi, np. olejem KT, nie dały pożądanego wyniku, ponieważ wymaga to długotrwałego suszenia rdzeni w temperaturze około 300° C w ciągu 5—7 godzin, przy czym powstają trudności z oczyszczaniem metalowych płyt suszarki do suszenia rdzeni, wskutek tworzenia się na nich trwałych osadów. Po pewnym czasie

używania płyt suszarki osady te zmniejszają wielkość rdzenia, co wpływa na pogrubienie ścianek odlewu.

Stwierdzono, że wyżej wspomnianych trudności unika się przez zastosowanie, jako spoiwa do piasku, oleju napędowego zmieszanego z melasą.

Sposób według wynalazku polega na zmieszaniu piasku kwarcowego z olejem napędowym i melasą oraz na suszeniu w piecu gotowych rdzeni na płycie suszarniczej w temperaturze 150—200° C w ciągu 2—3 godzin. Do wyrobu rdzeni stosuje się olej napędowy w ilości 2—3% i melasy w ilości 2—3% w stosunku do ciężaru piasku.

Rdzenie wytworzone sposobem według wynalazku posiadają należytą porowatość, ułatwiającą odpływ gazów, gładkość powierzchni oraz wytrzymałość mechaniczną prawie dwukrotnie większą, niż rdzenie wytworzone sposobami znanymi, przy czym na płytach suszarniczych nie tworzą się osady, co wpływa na dokładność odlewów.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są Zygmunt Ratajczyk i Feliks Olędzak.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania rdzeni odlewniczych przy użyciu oleju mineralnego, znamienny tym, że miesza się piasek kwarcowy z olejem napędowym w ilości 2—3% i melasą w ilości 2—3% w stosunku do ciężaru użytego piasku kwar-

cowego, po czym gotowe rdzenie suszy się w piecu na płycie suszarniczej w temperaturze 150—200°C w ciągu 2—3 godzin.

Łódzka Fabryka Maszyn
Przedsiębiorstwo Państwowe

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych