

3 klasa

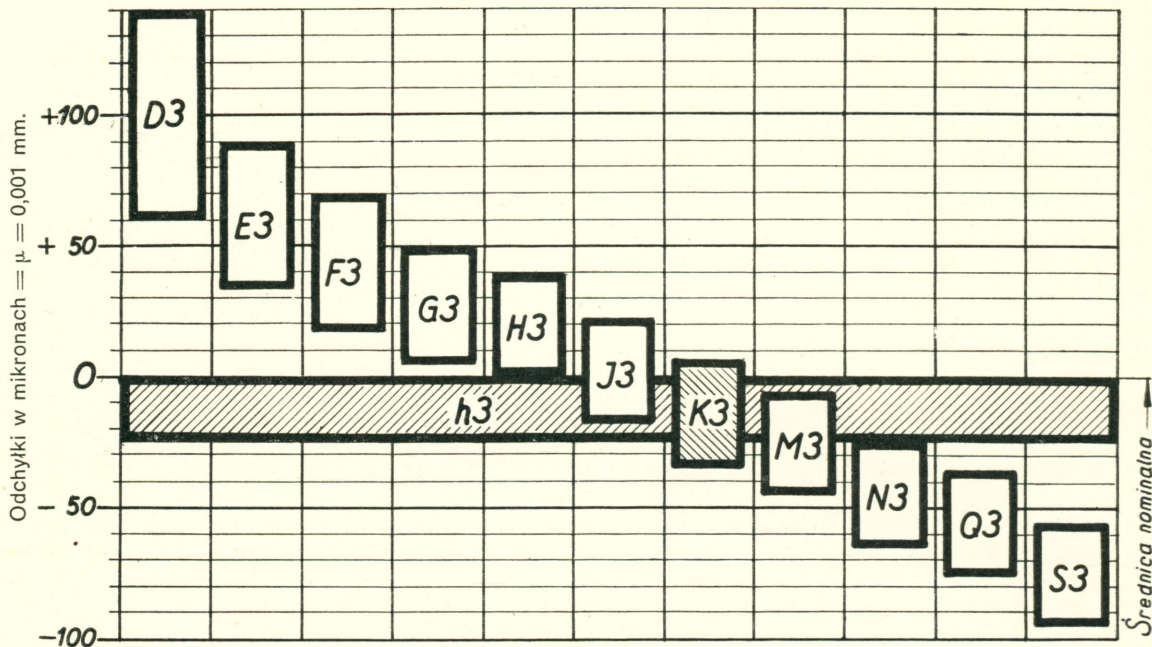
Układ pasowań średnic
Pasowanie lekko wciskane
Zasada stałego wałka

K3-h3

PN
N-763

SCHEMAT PASOWAŃ

3-a klasa — Zasada stałego wałka — Grupa średnic 30 — 50 mm.



Średnica nominalna mm		Wymiary w mikronach = μ = 0,001 mm								Tolerancja pasowania K3-h3
		Wałek podstawowy h3		O t w ó r K3			Luz teoretyczny			
ponad	do	Odchyłka		Odchyłka		Tolerancja wykonania otworu	naj-mniejszy	średni	naj-większy	
		górną	dolną	górną	dolną					
1	3	0	-9	+2	-12	14	-12	-0,5	+11	23
3	6	0	-12	+3	-16	19	-16	-0,5	+15	31
6	10	0	-16	+4	-20	24	-20	0	+20	40
10	18	0	-18	+5	-25	30	-25	-1	+23	48
18	30	0	-22	+6	-30	36	-30	-1	+28	58
30	50	0	-25	+7	-35	42	-35	-1,5	+32	67
50	80	0	-30	+8	-40	48	-40	-1	+38	78
80	120	0	-35	+9	-45	54	-45	-0,5	+44	89
120	180	0	-40	+10	-55	65	-55	-2,5	+50	105
180	260	0	-50	+12	-60	72	-60	+1	+62	122
260	360	0	-55	+14	-65	79	-65	+2	+69	134
360	500	0	-60	+16	-75	91	-75	+0,5	+76	151

Odchyłki teoretyczne nie mogą służyć za podstawę wykonania sprawdzianów.

Odchyłki teoretyczne w trzeciej klasie.

PN
N-708

Przedruk dozwolony tylko za zgodą Polskiego Komitetu Normalizacyjnego, Warszawa, Elektoralna 2. Copyright by P. K. N.

NZB/N 2216

Publikacja ze zbiorów Biblioteki Głównej AGH w Krakowie



**Biblioteka Główna
AGH w Krakowie**



Polskie Normy wydane w latach 1924-1945. Digitalizacja i rozpowszechnienie
projekt dofinansowany ze środków budżetu państwa, przyznanych przez Ministra Nauki w ramach
Programu Społeczna Odpowiedzialność Nauki II - moduł: Wsparcie dla bibliotek naukowych

01.12.2024-30.11.2025

BIBL/SP/0002/2024/02



**Ministerstwo Nauki
i Szkolnictwa Wyższego**
