



Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 7c,5/14

Zgłoszono: 24.10.1970 (P. 144 052)

Pierwszeństwo: _____

MKP B21d 5/14

Zgłoszenie ogłoszono: 30.09.1972

Opis patentowy opublikowano: 04.06.1974

Współtwórcy wynalazku: Władysław Dobrucki, Jerzy Mischke

Uprawniony z patentu: Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków (Polska)

**Urządzenie do podtrzymywania blachy podawanej do giętarki
walcowej**

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do podtrzymywania blachy podawanej do giętarki walcowej, znajdujące zastosowanie w przemyśle hutniczym i w przemyśle budowy maszyn.

Znany sposób podtrzymywania blachy podawanej do giętarki walcowej polega na tym, że blachę opasuje się łańcuchami zawieszonymi na haku suwnicy. Następnie blachę podnosi się suwnicą i ustawia w takim położeniu aby została uchwycona przez walce giętarki. Po uchwyceniu blachy przez walce odzepia się łańcuch i rozpoczyna się gięcie blachy.

Wadą tego sposobu jest zwisanie końców blachy w czasie wyginania. Siły pochodzące od ciężaru zwisających końców blachy wywołują dodatkowe obciążenie giętarki i tworzą moment wywracający ją oraz gnący blachę w kierunku przeciwnym do krzywizny powstającej przez wyginanie. Moment gnący blachę, zależny od ciężaru i długości końca blachy, wystającego poza walce, jest zmienny w czasie jej gięcia w wyniku czego krzywizna wygiętej blachy jest nierównomierna. W przypadku dużego promienia wygięcia blachy istnieje niebezpieczeństwo przegięcia blachy w kierunku odwrotnym w stosunku do krzywizny wywołanej walcami giętarki. Ponadto konieczność ręcznego manipulowania blachą wiszącą na haku suwnicy stwarza trudne i niebezpieczne warunki pracy obsługi.

Nie znane jest natomiast urządzenie do podtrzymywania blachy podawanej do giętarki walcowej.

2

Celem wynalazku jest zwiększenie dokładności gięcia oraz polepszenie warunków bezpieczeństwa pracy.

Cel ten został osiągnięty za pomocą urządzenia do podtrzymywania blachy podawanej do giętarki walcowej, według wynalazku, zawierającego dwuczęściowy stół podający i stół podtrzymujący, usytuowane po przeciwnych stronach walców giętarki. Stoły składają się z przenośników wałkowych, przegubowo podpartych niezależnymi podnośnikami wahadłowymi i podnośnikiem stałym, przy czym przenośniki stołu podającego są połączone zawiasowo.

Zaletą urządzenia do podtrzymywania blachy podawanej do giętarki walcowej, według wynalazku, jest duża dokładność uzyskiwanego promienia krzywizny wygiętej blachy oraz większa wydajność wyginania. Ponadto urządzenie to zapewnia bezpieczeństwo pracy obsługi.

Urządzenie do podtrzymywania blachy podawanej do giętarki walcowej, według wynalazku, jest przedstawione w przykładzie wykonania na rysunku w przekroju prostym do osi walców giętarki. Urządzenie zawiera dwuczęściowy stół podający i stół podtrzymujący, usytuowane po przeciwnych stronach walców 1, 2 i 3 giętarki. Stoły składają się z przenośników wałkowych 4, 5 przegubowo podpartych niezależnymi podnośnikami wahadłowymi 6 i podnośnikiem stałym 7, przy

czym przenośniki 4 stołu podającego są połączone zawiasowo.

Podtrzymywanie blachy podawanej do giętarki walcowej urządzeniem, według wynalazku, polega na tym, że na przenośnikach wałkowych 4 stołu podającego giętarki układa się blachę 8 przeznaczoną do gięcia, po czym ustawia się je podnośnikami 6 i 7 w położeniu pod kątem, przy którym blacha 8 zsuwa się swym końcem, ponad wałcem bocznym 2, pod wałek środkowy 1. Następnie wałek boczny 2 dosuwa się do walca środkowego 1 co powoduje wygięcie końca blachy 8. Równocześnie podnosi się, podnośnikami 6 przenośniki 4 tak aby blacha 8 leżała na nich całą swoją powierzchnią. Z kolei uruchamia się napęd wałków 1, 2 i 3 i ustawia się podnośnikami 6, 7 przenośniki 4 i 5

tak aby powierzchnia ich rolek przeciwdziałała odchylaniu się blachy 8 poza łuk zataczany promieniem jej wygięcia.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do podtrzymywania blachy podawanej do giętarki walcowej, **znamiennie tym**, że zawiera dwuczściowy stół podający i stół podtrzymujący, usytuowane po przeciwnych stronach wałców (1, 2 i 3) giętarki, przy czym stoły składają się z przenośników wałkowych (4, 5) przegubowo podpartych niezależnymi podnośnikami wahadłowymi (6) i podnośnikiem stałym (7), a przenośniki (4) stołu podającego są połączone zawiasowo.

