

4 klasa

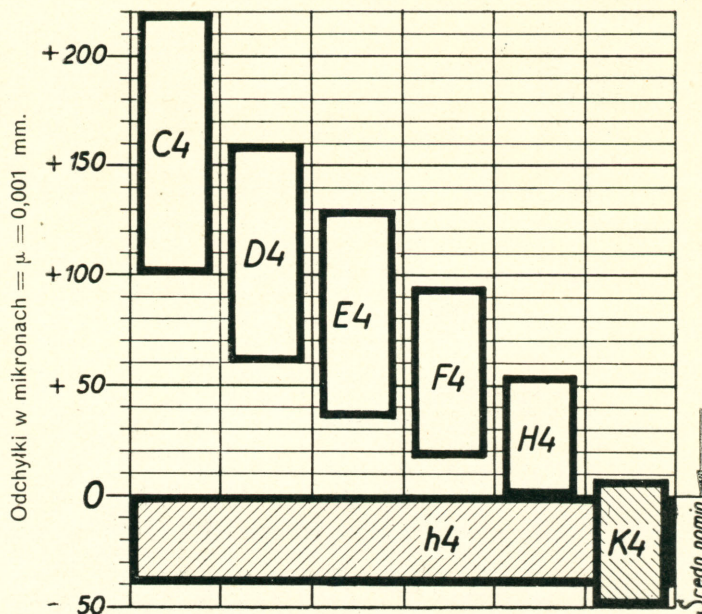
Układ pasowań średnic
Pasowanie lekko wciskane
Zasada stałego wałka

K4-h4

PN
N-779

SCHEMAT PASOWAŃ

4-a klasa — Zasada stałego wałka — Grupa średnic 30—50 mm.



Średnica nominalna mm		Wymiary w mikronach = μ = 0,001 mm								Tolerancja pasowania K4-h4
		Wałek podstawowy		O t w ó r			Luz teoretyczny			
		K4		K4		Tolerancja wykonania otworu	naj-mniejszy	średni	naj-większy	
ponad	do	Odchyłka		Odchyłka						
		górna	dolna	górna	dolna					
1	3	0	-14	+ 3	- 18	21	- 18	-0,5	+ 17	35
3	6	0	-20	+ 4	- 22	26	- 22	+1,0	+ 24	46
6	10	0	-25	+ 5	- 30	35	- 30	0	+ 30	60
10	18	0	-30	+ 6	- 35	41	- 35	-0,5	+ 36	71
18	30	0	-35	+ 7	- 40	47	- 40	+1,0	+ 42	82
30	50	0	-40	+ 8	- 50	58	- 50	+1,0	+ 48	98
50	80	0	-50	+10	- 60	70	- 60	0	+ 60	120
80	120	0	-55	+12	- 65	77	- 65	+1,0	+ 67	132
120	180	0	-65	+14	- 75	89	- 75	+2,0	+ 79	154
180	260	0	-70	+14	- 85	99	- 85	-0,5	+ 84	169
260	360	0	-80	+16	- 95	111	- 95	+0,5	+ 96	191
360	500	0	-90	+18	-110	128	-110	-1,0	+108	218

Odchyłki teoretyczne nie mogą służyć za podstawę wykonania sprawdzianów.

Odchyłki teoretyczne w czwartej klasie

PN
N-709

Przedruk dozwolony tylko za zgodą Polskiego Komitetu Normalizacyjnego, Warszawa, Elektoralna 2. Copyright by P. K. N.

NZB/N 2232

Publikacja ze zbiorów Biblioteki Głównej AGH w Krakowie



Biblioteka Główna
AGH w Krakowie



Polskie Normy wydane w latach 1924-1945. Digitalizacja i rozpowszechnienie
projekt dofinansowany ze środków budżetu państwa, przyznanych przez Ministra Nauki w ramach
Programu Społeczna Odpowiedzialność Nauki II - moduł: Wsparcie dla bibliotek naukowych

01.12.2024-30.11.2025

BIBL/SP/0002/2024/02



Ministerstwo Nauki
i Szkolnictwa Wyższego
