

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

87522

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 31.05.73 (P. 162968)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.06.74

Opis patentowy opublikowano: 30.07.1979

MKP B05b 1/02

Int. Cl.² B05B 1/02

Twórcy wynalazku: Władysław Duliński, Roman Staszewski, Stanisław Biber

Uprawniony z patentu : Akademia Górniczo-Hutnicza im, Stanisława Staszica,
Kraków (Polska)

Rozpylacz odśrodkowy

Przedmiotem wynalazku jest rozpylacz odśrodkowy, znajdujący zastosowanie w urządzeniach absorpcyjnych i w urządzeniach wtryskowych.

Znany rozpylacz chroniony patentem USA nr 2 247 897 zawiera wykonaną w jego korpusie cylindryczną komorę wirową, połączoną ze stycznym do jej poboczniczy króćcem wlotowym. Komora jest zakończona dyszą wylotową, usytuowaną współosiowo względem komory. Rozpylacz ten jest wykonany jako jeden element, w związku z czym nie ma możliwości regulacji jego parametrów rozpylania.

Celem wynalazku jest usunięcie wymienionej niedogodności. Cel ten został osiągnięty za pomocą rozpylacza odśrodkowego, według wynalazku, składającego się z korpusu z przelotowym otworem współosiowym. Korpus jest połączony z tuleją kształtową o tej samej średnicy zewnętrznej. W korpusie, współosiowo względem tulei kształtowej, jest osadzona wymienna wkładka walcowa, tworząca w tulei kształtowej pierścieniową szczelinę. Wkładka walcowa i tuleja kształtowa są przykryte wymienną kryzą, dociśniętą poprzez uszczelkę do tulei i wkładki nakrętką, połączoną gwintowo z korpusem. W nakrętce jest wykonany współosiowy otwór wylotowy. Wkładka walcowa, w końcu przylegającym do korpusu, ma otwarty kanał przelotowy, którego przedłużeniem są kanały przelotowe w korpusie. Otwarty kanał przelotowy jest połączony z przelotowym otworem współosiowym korpusu.

Rozpylacz odśrodkowy, według wynalazku, jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, w przekroju osiowym. Rozpylacz składa się z walcowego korpusu 1 z przelotowym otworem współosiowym 2, połączonych z tuleją kształtową 3 o tej samej średnicy zewnętrznej. W korpusie 1 współosiowo względem tulei 3, jest osadzona wymienna wkładka walcowa 4, tworząca w tulei 3 pierścieniową szczelinę 5. Wkładka 4, w końcu przylegającym do korpusu 1 ma otwarty kanał przelotowy 6, połączony z przelotowym otworem współosiowym 2. Przedłużeniem kanału 6 są kanały przelotowe 7 w korpusie 1. Wkładka 4, w jej drugim końcu ma wykonaną otwartą komorę odśrodkową 8 z kanałami wlotowymi 9, stycznymi do tworzących jej powierzchnię cylindryczną. Wkładka 4 i tuleja 3 są przykryte wymienną kryzą 10 dociśniętą poprzez uszczelkę 11 do tulei 3 i wkładki 4, nakrętką 12, połączoną gwintowo z korpusem 1. W nakrętce 12 jest wykonany

współosiowy otwór wylotowy 13. W korpusie 1, po stronie wlotu przelotowego otworu współosiowego 2 jest wykonany gwintowany otwór 14 o średnicy dostosowanej do łączenia rozpylacza odśrodkowego z urządzeniem zasilającym. Na dnie otworu 14 i wlocie przelotowego otworu współosiowego 2 jest osadzona siatka filtracyjna 15.

W czasie eksploatacji rozpylacza odśrodkowego, według wynalazku, ciecz po przepłynięciu kolejno przez siatkę filtracyjną 15, przelotowy otwór współosiowy 2, otwarte kanały przelotowe 6 i 7, pierścieniową szczelinę 5 i kanały wlotowe 9 dostaje się do otwartej komory odśrodkowej 8. Strumienie cieczy wpływające stycznie do otwartej komory odśrodkowej 8 wywołują w niej zawirowanie cieczy, które w zespół z otworem kalibrowym kryży 10 powoduje dokładne rozdrobnienie, wypływającej z rozpylacza cieczy.

Zastrzeżenie patentowe

1. Rozpylacz odśrodkowy składający się z korpusu z przelotowym otworem współosiowym, połączonego z tuleją kształtową o tej samej średnicy zewnętrznej, z n a m i e n n y t y m, że w korpusie (1), współosiowo względem tulei (3), jest osadzona wymienna wkładka walcowa (4), tworząca w tulei (3) pierścieniową szczelinę (5), przy czym wkładka walcowa (4) i tuleja (3) są przykryte wymienną kryzą (10), dociśniętą poprzez uszczelkę (11) do tulei (3) i wkładki walcowej (4), nakrętką (12), połączoną gwintowo z korpusem (1), w której jest wykonany współosiowy otwór wylotowy (13).

2. Rozpylacz według zastrz. 1, z n a m i e n n y t y m, że wkładka walcowa (4) w końcu przylegającym do korpusu (1), ma otwarty kanał przelotowy (6), którego przedłużeniem są kanały przelotowe (7) w korpusie (1), przy czym kanał przelotowy (6) jest połączony z przelotowym otworem współosiowym (2).

