

Tabelki do ustawiania szlifierki 2-skalowej przy szlifowaniu noży zwykłych

Instrukcja

PN
N-608a

Objaśnienie. Po zamocowaniu noża w imaku w sposób wskazany w PN/N-671, należy nastawić skale imaka, według wartości podanych w rubrykach A i B, dla odpowiedniej płaszczyzny szlifowania noża.

Wartości A i B należy brać z rubryki BT lub T, zależnie od tego, czy nóż ma posiadać kąty odpowiadające materiałom bardzo twardym (BT), czy twardym (T) — wg. PN/N-603.

Podczas szlifowania należy zwracać uwagę na zachowanie wymiarów, określających profil danego noża wg. PN/N-608.

PN/N-625	Bocian prawy				NNBa
Rodzaj materiału	BT		T		
Skala	A	B	A	B	
Pł. noża					
Wierzch . .	86,5	358	78	354,5	
Przyłożenie	186,5	25	188	25	
Bok lewy .	352	40	351	39,5	

PN/N-626	Bocian lewy				NNBb
Rodzaj materiału	BT		T		
Skala	A	B	A	B	
Pł. noża					
Wierzch . .	93,5	358	102	354,5	
Przyłożenie	353,5	25	352	25	
Bok prawy	188	40	189	39,5	

PN/N-627	Bocian wygięty prawy				NNBc
Rodzaj materiału	BT		T		
Skala	A	B	A	B	
Pł. noża					
Wierzch . .	90	356	90	347	
Przyłożenie	270	84	270	83	
Bok lewy .	187	340	187,5	340,5	

PN/N-628	Bocian wygięty lewy				NNBd
Rodzaj materiału	BT		T		
Skala	A	B	A	B	
Pł. noża					
Wierzch . .	90	356	90	347	
Przyłożenie	270	84	270	83	
Bok prawy	353	340	352,5	340,5	

PN/N-629	Boczny prawy				NNBe
Rodzaj materiału	BT		T		
Skala	A	B	A	B	
Pł. noża					
Wierzch . .	84	0	77	0	
Przyłożenie	186	0	187	0	
Bok lewy .	348	59,5	346	59	

PN/N-630	Boczny lewy				NNBf
Rodzaj materiału	BT		T		
Skala	A	B	A	B	
Pł. noża					
Wierzch . .	96	0	103	0	
Przyłożenie	354	0	353	0	
Bok prawy	192	59,5	194	59	

PN/N-631	Boczny wygięty prawy				NNBg
Rodzaj materiału	BT		T		
Skala	A	B	A	B	
Pł. noża					
Wierzch . .	86,5	358	79	353,5	
Przyłożenie	187	30	188	29	
Bok lewy .	353	30	352	29	

PN/N-632	Boczny wygięty lewy				NNBh
Rodzaj materiału	BT		T		
Skala	A	B	A	B	
Pł. noża					
Wierzch . .	93,5	358	101	353,5	
Przyłożenie	353	30	352	29	
Bok prawy	187	30	188	29	

Profile noży normalnych. Noże zwykłe
 Kształty powierzchni zaszlifowania noży
 Wartości kątów zaszlifowania noży
 Imak dwuskalowy do ustawiania noży przy szlifowaniu maszynowym
 Obliczanie tabelki do ustawiania imaka dwuskalowego przy maszynowym szlifowaniu noży

PN	
N —	608
N —	605
N —	603
N —	671
N —	672



Nv. Jnw. 7393

NZB/N 879

Publikacja ze zbiorów Biblioteki Głównej AGH w Krakowie



Polskie Normy wydane w latach 1924-1945. Digitalizacja i rozpowszechnienie
projekt dofinansowany ze środków budżetu państwa, przyznanych przez Ministra Nauki w ramach
Programu Społeczna Odpowiedzialność Nauki II - moduł: Wsparcie dla bibliotek naukowych

01.12.2024-30.11.2025
BIBL/SP/0002/2024/02



Ministerstwo Nauki
i Szkolnictwa Wyższego
