

ROPA NAFTOWA GAZ ZIEMNY I PRZETWORY NAFTOWE	NORMA BRANŻOWA	BN-64
	Olej silnikowy Selektol 9	0535-12
		Zamiast ZN-59/ZPRN/Jasło/41
		Grupa katalogowa II 21

### 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest olej silnikowy Selektol 9 otrzymany z zachowawczej destylacji ropy naftowej, rafinowany selektywnie, zawierający dodatki antyutleniające, myjące i poprawiające wskaźnik lepkości.

**1.2. Zastosowanie.** Olej silnikowy Selektol 9 stosuje się do smarowania silnie obciążonych silników spalinowych zarówno w okresie letnim jak i zimowym.

### 1.3. Oznaczenie

OLEJ SILNIKOWY SELEKTOL 9 BN-64/0535-12

### 1.4. Normy związane

- PN-61/C-04000 Przetwory naftowe. Pobieranie próbek
- PN-65/C-04008 Przetwory naftowe. Pomiar temperatury zapłonu w tyglu otwartym metodą Marcussona
- PN-56/C-04009 Przetwory naftowe. Pomiar temperatury zapłonu metodą Martensa-Pensky'ego
- PN/C-04013 Przetwory naftowe. Lepkość. Pomiar metodą Ubbelohde'a
- PN/C-04015 Przetwory naftowe. Wskaźnik lepkości (indeks viskozowy). Pomiar
- PN-55/C-04016 Przetwory naftowe. Pomiar temperatury krzepnięcia metodą probówkową
- PN-57/C-04035 Przetwory naftowe. Badanie działania korodującego olejów w aparacie Pinkiewiczza
- PN-61/C-04050 Przetwory naftowe. Oznaczanie zawartości baru w olejach smarowych z dodatkami
- PN-58/C-04054 Przetwory naftowe. Oznaczanie zawartości furfurołu w olejach smarowych
- PN-56/C-04064 Przetwory naftowe. Oznaczanie odczynu wyciągu wodnego
- PN-55/C-04066 Przetwory naftowe. Oznaczanie kwasowości i liczby kwasowej
- PN-55/C-04075 Przetwory naftowe. Oznaczania koksu metodą Conradsona
- PN-59/C-04077 Przetwory naftowe. Oznaczanie pozostałości po spopieleniu
- PN-58/C-04089 Przetwory naftowe. Oznaczanie zawartości stałych ciał obcych
- PN-62/C-04096 Przetwory naftowe. Oznaczanie zawartości części lotnych i stabilności termooksydacyjnej olejów smarowych
- PN-55/C-04523 Oznaczanie zawartości wody metodą destylacyjną

Instytut Technologii Nafty

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Rafinerii Nafty dnia 9 grudnia 1964 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 26 lutego 1965 r.

(Mon. Pol. nr 10/1965 poz. 38)

Nakład wznowiony, uwzględnia zmiany i poprawki wprowadzone do dnia 22.I.1966 r. (Wyd. II)

**2. WYMAGANIA I BADANIA TECHNICZNE****2.1. Wymagania dotyczące oleju podstawowego**

Wymagania		Metody badań wg
a) Lepkość kinematyczna w temperaturze 100°C, cSt	8 ÷ 10,5	PN/C-04013
b) Wskaźnik lepkości nie mniejszy niż	85	PN/C-04015
c) Temperatura zapłonu, °C, nie mniej niż	210	PN-65/C-04008
d) Temperatura zapłonu, °C, nie mniej niż	190	PN-56/C-04009
e) Temperatura krzepnięcia, °C, nie więcej niż	-10	PN-55/C-04016
f) Pozostałość po spopieleniu, %, nie więcej niż	0,01	PN-59/C-04077 metoda II A i II B
g) Zawartość koksu, %, nie więcej niż	0,15	PN-55/C-04075
h) Zawartość stałych ciał obcych, %	nie zawiera	PN-58/C-04089
i) Zawartość selektywnych rozpuszczalników, mg/1 l, nie więcej niż	20	PN-58/C-04054
j) Liczba kwasowa, mg KOH/1 g, nie więcej niż	0,06	PN-55/C-04066
k) Zawartość wody, %	nie zawiera	PN-55/C-04523
l) Odczyn wyciągu wodnego	obojętny	PN-56/C-04064
z) Działanie korodujące na płytkach z ołowiu, g/m <sup>2</sup> , nie więcej niż	10	PN-57/C-04035

**2.2. Wymagania dotyczące gotowych produktów**

**2.2.1. Wymagania ogólne.** Olej silnikowy Selektol 9 powinien być produkowany zgodnie z zatwierdzonym procesem technologicznym i z surowców analogicznych do tych, jakie były używane do wyprodukowania próbnej partii oleju, zakwalifikowany do eksploatacji na podstawie przeprowadzonych prób eksploatacyjnych i badań na wzorcowych silnikach na hamowni. Olej silnikowy Selektol 9 powinien być klarowny i nie zawierać zawieszin.

**2.2.2. Wymagania szczegółowe**

Wymagania		Metody badań wg
a) Lepkość kinematyczna w temperaturze 100°C, cSt	9÷12	PN/C-04013
b) Wskaźnik lepkości nie mniej niż	100	PN/C-04015
c) Temperatura zapłonu, °C, nie mniej niż	210	PN-65/C-04008
d) Temperatura zapłonu, °C, nie mniej niż	190	PN-56/C-04009
e) Temperatura krzepnięcia, °C, nie więcej niż	-25	PN-55/C-04016
f) Pozostałość po spopieleniu, %, nie mniej niż	0,3	PN-59/C-04077 metoda II A i II B
g) Zawartość stałych ciał obcych, %, nie więcej niż	0,01	PN-58/C-04089
h) Zawartość selektywnych rozpuszczalników, mg/1 l, nie więcej niż	20	PN-58/C-04054
i) Zawartość wody, %	nie zawiera	PN-55/C-04523
j) Odczyn wyciągu wodnego	obojętny	PN-56/C-04064
k) Działanie korodujące na płytkach z ołowiu, g/m <sup>2</sup> , nie więcej niż	5	PN-57/C-04035
l) Stabilność termooksydacyjna w temperaturze 250°C, nie mniej niż	20	PN-62/C-04096
z) Lepkość kinematyczna w temperaturze -15°C, cSt, nie więcej niż	6500	PN/C-04013
m) Zawartość baru, %, nie mniej niż	0,12	PN-61/C-04050

2.3. Pobieranie próbek. Próbki należy pobierać zgodnie z PN-61/C-04000.

### 3. OPAKOWANIE

Olej silnikowy Selektol 9 należy dostarczać w cysternach albo beczkach stalowych lub w zaplombowanych blaszankach. Na każdej beczce, w przypadku zaś cystern na dokumentach towarzyszących, należy umieścić napis zawierający co najmniej:

- a) symbol, np. Ol. Selektol 9,
- b) znak lub nazwę wytwórni,
- c) datę produkcji,
- d) numer opakowania,
- e) wagę brutto lub tarę, kg.

Na blaszankach należy umieścić napis zawierający co najmniej:

- a) symbol, np. Ol. Selektol 9,
- b) znak lub nazwę wytwórni,
- c) pojemność.

Na skrzynkach będących opakowaniem zbiorczym blaszanek należy umieścić napisy jak wyżej oraz dodatkowo datę napełnienia blaszanek, numer partii i ilość blaszanek.

### 4. POSTANOWIENIA PRZEJŚCIOWE

Do dnia 30 czerwca 1966 r. dopuszcza się stosowanie na opakowaniach zamiast nazwy Olej silnikowy Selektol 9 - Olej silnikowy Selektol 7 HD.

K O N I E C