



Opublikowano dnia 10 czerwca 1955 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 37657

Kl. 31 c, 23/03

Instytut Metali Nieżelaznych *)

Gliwice, Polska

Sposób napełniania roztopionym barem rurek niklowych przy wyrobie geterów

Udzielono patentu z mocą od dnia 24 maja 1954 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób napełniania cienkościennych rurek niklowych roztopionym barem przy wyrobie geterów.

Rurki niklowe o długości około 500 mm, średnicy 1—3 mm i grubości ścianek około 0,1—0,5 mm, posiadające kształt litery U, umieszcza się po starannym odtłuszczeniu w odpowiednim otworze w dnie tygla żelaznego; otwarte końce rurek są sterowane do wewnątrz tygla. Połączenie rurek z tygłem uszczelnia się mieszaniną tlenku glinu i szkła wodnego. Tak przygotowany tygel po wysuszeniu lepiszcza uszczelniającego umieszcza się w pionowym piecu oporowym. Do tygla wkłada się metaliczny bar w ściśle odważonej ilości; całość urządzenia przykrywa się osłoną szklaną lub metalową z odpowiednim wziernikiem, umożliwiającym obserwację topiącego się baru. Po włą-

czeniu pieca stwarza się pod osłoną próżnię rzędu 10—1 Tora. W temperaturze topnienia baru roztopiony metal wpływa do niklowych rurek i w nich krzepnie. Po wyłączeniu pieca wyjmuje się tygiel wyciąga z otworu rurki niklowe napełnione barem i czyści się je z resztek lepiszcza. Rurki te zaklejone obustronnie parafiną zalutowuje się w opróżnionych z powietrza probówkach szklanych, otrzymując handlową postać geterów barowych.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób napełniania roztopionym barem rurek niklowych przy wyrobie geterów, znamieny tym, że rurki niklowe, zamocowane w otworach dna tygla do topienia baru, zwrócone otwartymi końcami do wewnątrz tygla, napełnia się w próżni roztopionym barem, spływającym do rurek pod działaniem własnego ciężaru.

* Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są inż. mgr Marian Orman, inż. mgr Tadeusz Szarowicz, inż. Ewa Zembałowa, Jan Stanczek i Edmund Przypadło.

Instytut Metali Nieżelaznych

