



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 34231

Kl. 40 a, 34/80

Aleksander Krupkowski

(Kraków, Polska)

i Mieczysław Tokarski

(Kraków, Polska)

Sposób zapobieżenia pękaniu płyt cynkowych podczas walcowania

Udzielono z mocą od dnia 15 kwietnia 1949 r.

Przy walcowaniu rafinowanego cynku można stwierdzić okresowe występowanie pęknięć, zmniejszających zdolność produkcyjną walcowni.

Długotrwałe badania wykazały, że w celu zmniejszenia powstawania pęknięć płyt cynkowych podczas walcowania jedynie odtlenianie rafinowanego cynku sodem daje wyniki pozytywne.

Sód do odtleniania rafinowanego cynku stosuje się w postaci jego stopu z cynkiem, przy czym najodpowiedniejsza zawartość sodu w tym stopie wynosi około 2%.

Sód dodaje się do rafinowanego cynku w czasie 10 — 15 minut przed odlewaniem go w postaci płyt, przeznaczonych do walcowania. Najodpowiedniejsza ilość dodawanego sodu wynosi około 30 gramów na 1 tonę odlewane go cynku. Cynk rafinowany odtleniony sodem wykazuje podczas walcowania znacznie mniejszą ilość pęknięć.

Ponadto odtlenianie rafinowanego cynku sodem polepsza jego właściwości mechaniczne. Ba-

dania wykazały, że wskutek odtleniania sodem wytrzymałość na rozzerwanie rafinowanego cynku wzrasta średnio o 5% w stosunku do cynku nie odtlenionego. Blachy cynkowe odtlenione sodem wykazują według metody Erichsena również wzrost liczby tłuczywości o 8% w porównaniu z cynkiem nie odtlenionym.

Ponadto cynk rafinowany odtleniony sodem nie wykazuje żadnych plam korozyjnych, któreby mogłyby zmniejszyć jego wartość rynkową.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób zapobieżenia pękaniu płyt cynkowych podczas walcowania, znamienny tym, że rafinowany cynk odtlenia się sodem, który wprowadza się w postaci jego stopu z cynkiem do roztopionego cynku przed odlewaniem, przy czym ilość sodu wynosi 10 — 30 g na tonę odlewane go cynku.

Aleksander Krupkowski

Mieczysław Tokarski