

2. WYMAGANIA I BADANIA TECHNICZNE

2.1. Wymagania ogólne. Olej silnikowy Lux 10 U powinien być produkowany w bazie oleju silnikowego Lux 7L wg PN-53/C-96085, olej silnikowy Lux 12 U powinien być produkowany na bazie oleju silnikowego Lux 10 wg PN-53/C-96085.

Oleje silnikowe Lux U powinny być produkowane wg zatwierdzonego procesu technologicznego.

Oleje silnikowe Lux U powinny być klarowne i nie zawierać zawiesin.

2.2. Wymagania szczegółowe

Wymagania	Rodzaje		Metody badań wg
	Lux 10 U	Lux 12 U	
a) Lepkość kinematyczna, cSt: w temperaturze 50°C, w temperaturze 100°C, nie niższa niż	74 ÷ 82 1,8	89 ÷ 104 12,6	PN/C-04012 lub PN/C-04013 lub PN-57/C-04011
b) Lepkość względna, °E w temperaturze 50°C, w temperaturze 100°C, nie niższa niż	10 ÷ 11 9,4	12 ÷ 14,1 2,11	tablicy przeliczeniowej z załącznika z 1955 r. do PN/C-04012 i PN/C-04014
c) Wskaźnik lepkości, nie niższa niż	80	80	PN/C-04015
d) Temperatura zapłonu, °C, nie niższa niż	195	195	PN-65/C-04008
e) Temperatura krzepnięcia, °C, nie wyższa niż	-15	-15	PN-55/C-04016
f) Liczba kwasowa, mg KOH/g, nie więcej niż	0,10	0,12	PN-55/C-04066
g) Pozostałość po spopieleniu, %, nie więcej niż	0,03	0,03	PN-65/C-04077
h) Pozostałość po koksowaniu, %, nie więcej niż	0,5	0,5	PN-54/C-04075
i) Zawartość wody	nie zawiera		PN-55/C-04523
j) Zawartość stałych ciał obcych	nie zawiera		PN-58/C-04089
k) Odczyn wyciągu wodnego	obojętny		PN-66/C-04064
l) Zawartość furfurołu lub krezolu, mg/l, nie więcej niż	40	40	2.4

2.3. Pobieranie próbek. Próbki należy pobierać zgodnie z PN-61/C-04000.

2.4. Oznaczanie zawartości furfurołu lub krezolu. Przygotować wyciąg wodny badanego produktu postępując wg PN-58/C-04054 p. 2.5.1. Do próbki szklanej wlać kolejno: 2,5 ml kwasu octowego lodowatego, 2,5 ml alkoholowego roztworu aniliny i 5 ml wyciągu wodnego. Jeżeli po upływie 10 min zawartość próbki zabarwi się na pomarańczowo, oznaczyć ilościowo zawartość furfurołu, postępując wg PN-58/C-04054 p. 2.5.2. Jeżeli zawartość próbki nie zabarwi się na pomarańczowo, oznaczyć ilościowo zawartość krezolu wg PN-60/C-04056.

3. PAKOWANIE

Oleje silnikowe Lux U należy dostarczać w cysternach kolejowych lub beczkach żelaznych.

Na każdej beczce, w przypadku zaś cystern kolejowych - w dokumentach towarzyszących należy umieścić napis zawierający co najmniej:

- a) oznaczenie wg 1.4,
- b) nazwę lub znak wytwórni,
- c) datę napełnienia,
- d) numer opakowania,
- e) wagę brutto i tarę w kilogramach.

K O N I E C