

| | | | | |
|-------------------------------------|---|--|-------------------------|--|
| HUTNICTWO METALI NIEŻELAZNYCH | NORMA BRANŻOWA | | BN-69 | |
| | Metale nieżelazne Blachy Wymiary | | 0805-02 | |
| | | | | |
| | | | Grupa katalogowa III 53 | |

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są oiągi wymiarowe grubości oraz ich pola tolerancji dla blach z metali nieżelaznych i ich stopów ogólnego przeznaczenia.

W przypadku odmiennych postanowień niniejszej normy od postanowień norm przedmiotowych obowiązują postanowienia norm przedmiotowych.

2. PODZIAŁ

2.1. Rodzaje. Ze względu na sposób wykonania rozróżnia się dwa rodzaje blach:

- walcowane na zimno systemem arkuszowym lub taśmowym,
- walcowane na gorąco.

2.2. Klasy. Ze względu na dokładność grubości rozróżnia się trzy klasy dokładności oznaczone literami: A, B, C.

3. WYMIARY

3.1. Wymiary grubości blach walcowanych na zimno oraz dopuszczalne pola tolerancji w mm podano w tabl. 1 na str. 2.

3.2. Wymiary grubości blach walcowanych na gorąco oraz dopuszczalne pola tolerancji w mm podano w tabl. 2.

Tablica 2

| Grubość | | | Dopuszczalne pola tolerancji | |
|-----------------|------|------|------------------------------|-----|
| Grupy wymiarowe | | | Klasy | |
| I | II | III | A | B |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 5,0 | 5,0 | - | 0,5 | 0,4 |
| 6,0 | 6,0 | 6,0 | 0,6 | 0,5 |
| 7,0 | - | - | 0,6 | 0,5 |
| 8,0 | 8,0 | 8,0 | 0,6 | 0,5 |
| 9,0 | - | - | 0,8 | 0,7 |
| 10,0 | 10,0 | 10,0 | 0,8 | 0,7 |
| 11,0 | - | - | 0,8 | 0,7 |
| 12,0 | 12,0 | 12,0 | 0,8 | 0,7 |
| 13,0 | - | - | 0,8 | 0,7 |
| 14,0 | 14,0 | - | 1,0 | 0,8 |
| 15,0 | - | - | 1,0 | 0,8 |
| 16,0 | 16,0 | 16,0 | 1,0 | 0,8 |
| 17,0 | - | - | 1,2 | 1,0 |
| 18,0 | 18,0 | - | 1,3 | 1,1 |
| 19,0 | - | - | 1,3 | 1,1 |
| 20,0 | 20,0 | 20,0 | 1,4 | 1,2 |
| 21,0 | - | - | 1,4 | 1,2 |

od. tabl. 2

| Grubość | | | Dopuszczalne pola tolerancji | |
|-----------------|------|------|------------------------------|-----|
| Grupy wymiarowe | | | Klasy | |
| I | II | III | A | B |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 22,0 | - | - | 1,4 | 1,2 |
| 25,0 | 25,0 | 25,0 | 1,6 | 1,4 |
| 30,0 | 30,0 | 30,0 | 1,8 | 1,5 |
| 35,0 | 35,0 | - | 1,8 | 1,5 |
| 40,0 | 40,0 | 40,0 | 1,8 | 1,5 |
| 50,0 | 50,0 | 50,0 | 2,2 | 1,8 |
| 60,0 | 60,0 | 60,0 | 2,5 | 2,0 |
| 70,0 | 70,0 | - | 3,0 | 2,5 |
| 80,0 | 80,0 | 80,0 | 3,5 | 3,0 |

3.3. Dopuszczalne odchyłki grubości. Rodzaje odchyłek grubości, tj. +, ± lub powinny być określone w normach przedmiotowych.

3.4. Wymiary szerokości i długości. Szerokość i długość blach walcowanych na zimno i na gorąco powinny określać normy przedmiotowe. Dopuszczalne odchyłki szerokości i długości blach walcowanych na zimno w mm podano w tabl. 3.

Tablica 3

| Dokładność wykonania | Grubość blachy | Dopuszczalne odchyłki szerokości | | Dopuszczalne odchyłki długości |
|---|--------------------|----------------------------------|--------------|--------------------------------|
| | | do 1000 | powyżej 1000 | |
| Blachy o podwyższonej dokładności wykonania | do 3,0 | +5 | | +10 |
| | powyżej 3,0 | +10 | | +20 |
| Blachy o zwykłej dokładności wykonania (wymiaru fabrykacyjne) | wszystkie grubości | +10 -30 | +10 -50 | ±10% |

Dopuszczalne odchyłki szerokości i długości blach walcowanych na gorąco nie powinny przekraczać dla:

- szerokości ±10 mm,
długości ±20 mm.

K O N I E C

Zjednoczenie Górniczo-Hutnicze Metali Nieżelaznych
Ustanowiona przez Zjednoczenie Górniczo-Hutnicze Metali Nieżelaznych dnia 12 maja 1969 r.
jako norma obowiązująca w zakresie opracowania norm od dnia 1 października 1969 r.
(Mon. Pol. nr 43/1969 poz. 347)

Tablica 1

| Grubeść | | Dopuszczalne pole tolerancji przy szerokości | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|-------|--|------|------|----------|------|------|-----------|------|------|-----------|------|------|-----------|------|-----------|------|
| | | 500÷600 | | | 601÷1000 | | | 1001÷1250 | | | 1251÷1500 | | | 1501÷1750 | | 1751÷2000 | |
| Grupy wymiarowe | | Klasy dokładności | | | | | | | | | | | | | | | |
| I | II | A | B | C | A | B | C | A | B | C | A | B | C | A | B | A | B |
| 0,20 | 0,20 | 0,06 | - | - | 0,10 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 0,30 | 0,30 | 0,06 | 0,05 | - | 0,10 | 0,08 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 0,40 | 0,40 | 0,07 | 0,05 | - | 0,12 | 0,10 | - | 0,16 | 0,14 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 0,50 | 0,50 | 0,07 | 0,06 | 0,05 | 0,12 | 0,10 | 0,08 | 0,16 | 0,14 | - | 0,20 | 0,16 | - | - | - | - | - |
| 0,60 | 0,60 | 0,08 | 0,06 | 0,05 | 0,14 | 0,12 | 0,10 | 0,18 | 0,16 | - | 0,22 | 0,18 | - | - | - | - | - |
| 0,70 | - | 0,08 | 0,07 | 0,06 | 0,14 | 0,12 | 0,10 | 0,18 | 0,16 | - | 0,22 | 0,18 | - | - | - | - | - |
| 0,80 | 0,80 | 0,08 | 0,07 | 0,06 | 0,14 | 0,12 | 0,10 | 0,18 | 0,16 | - | 0,22 | 0,18 | - | 0,26 | 0,24 | 0,32 | 0,30 |
| 0,90 | - | 0,10 | 0,08 | 0,07 | 0,16 | 0,14 | 0,12 | 0,20 | 0,18 | - | 0,24 | 0,20 | - | 0,28 | 0,26 | 0,34 | 0,32 |
| 1,00 | 1,00 | 0,10 | 0,08 | 0,07 | 0,16 | 0,14 | 0,12 | 0,20 | 0,18 | 0,14 | 0,24 | 0,20 | - | 0,30 | 0,28 | 0,36 | 0,34 |
| 1,20 | 1,20 | 0,12 | 0,10 | 0,08 | 0,18 | 0,16 | 0,14 | 0,20 | 0,18 | 0,16 | 0,26 | 0,22 | - | 0,32 | 0,30 | 0,38 | 0,36 |
| 1,50 | 1,50 | 0,12 | 0,10 | 0,08 | 0,18 | 0,16 | 0,14 | 0,20 | 0,18 | 0,16 | 0,28 | 0,24 | 0,20 | 0,34 | 0,32 | 0,42 | 0,40 |
| 1,80 | - | 0,14 | 0,12 | 0,10 | 0,20 | 0,18 | 0,16 | 0,22 | 0,20 | 0,18 | 0,30 | 0,26 | 0,22 | 0,38 | 0,36 | 0,46 | 0,44 |
| 2,00 | 2,00 | 0,16 | 0,14 | 0,12 | 0,22 | 0,20 | 0,18 | 0,24 | 0,22 | 0,20 | 0,32 | 0,28 | 0,24 | 0,42 | 0,40 | 0,50 | 0,48 |
| 2,50 | - | 0,18 | 0,16 | 0,14 | 0,24 | 0,22 | 0,20 | 0,28 | 0,26 | 0,24 | 0,36 | 0,32 | 0,28 | 0,46 | 0,44 | 0,54 | 0,52 |
| 3,00 | 3,00 | 0,20 | 0,18 | 0,16 | 0,26 | 0,24 | 0,22 | 0,30 | 0,28 | 0,26 | 0,42 | 0,38 | 0,34 | 0,50 | 0,48 | 0,58 | 0,56 |
| 3,50 | - | 0,22 | 0,20 | 0,18 | 0,28 | 0,26 | 0,24 | 0,32 | 0,30 | 0,28 | 0,46 | 0,42 | 0,38 | 0,54 | 0,52 | 0,64 | 0,62 |
| 4,00 | 4,00 | 0,24 | 0,22 | 0,20 | 0,30 | 0,28 | 0,26 | 0,34 | 0,32 | 0,30 | 0,50 | 0,46 | 0,42 | 0,60 | 0,56 | 0,70 | 0,68 |
| 4,50 | - | 0,26 | 0,24 | 0,22 | 0,32 | 0,30 | 0,28 | 0,36 | 0,34 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 5,00 | 5,00 | 0,30 | 0,28 | 0,26 | 0,36 | 0,34 | 0,32 | 0,40 | 0,38 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 6,00 | 6,00 | 0,34 | 0,32 | 0,30 | 0,40 | 0,38 | 0,36 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 7,00 | 7,00 | 0,38 | 0,36 | 0,34 | 0,44 | 0,42 | 0,40 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 8,00 | 8,00 | 0,38 | 0,36 | 0,34 | 0,48 | 0,46 | 0,44 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 9,00 | 9,00 | 0,42 | 0,40 | - | 0,52 | 0,50 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 10,00 | 10,00 | 0,46 | 0,44 | - | 0,56 | 0,54 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

BK-69/0805-02