

CZĘŚCI MASZYN	NORMA BRANŻOWA	BN-79
	Nakrętki lotnicze sześciokątne koronowe	1117-20
		Zamiast BN-70/1117-20
		Grupa katalogowa V 15

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są nakrętki sześciokątne koronowe, stosowane w konstrukcjach lotniczych.

2. Rodzaje. W zależności od kształtu rozróżnia się dwa rodzaje nakrętek koronowych:

- z koroną zwykłą - A,
- z koroną odsadzoną - B.

3. Przykład oznaczenia

a) nakrętka z koroną zwykłą (A), z gwintem M12, ze stali 10, z powłoką cynkową:

NAKRĘTKA A-M12-10 BN-79/1117-20

b) nakrętka z koroną zwykłą (A), z gwintem M12 x 1,5, ze stali 30HGSA, z powłoką miedziową:

NAKRĘTKA A-M12x1,5-30HGSA-Cu BN-79/1117-20

c) nakrętka z koroną odsadzoną (B), z gwintem M14, ze stali 10, z powłoką cynkową:

NAKRĘTKA B-M14-10 BN-79/1117-20

d) nakrętka z koroną odsadzoną (B), z gwintem M14x1,5, ze stali 30HGSA, z powłoką kadmową:

NAKRĘTKA B-M14x1,5-30HGSA-Cd BN-79/1117-20

4. Wymiary, w mm - wg rysunku i tablicy na str. 2.

5. Materiał. Stale: 20 i 10 wg PN-75/H-84019; 30HGSA i 30HMAŻ wg PN-72/H-84030; H17N2 wg PN-71/H-86020. Mosiądz MO59 wg PN-77/H-87025. Stop aluminium PA7N wg PN-68/H-88026.

6. Wykonanie. Gwinty nakrętek ze stali 20, 10, 30HGSA i 30HMAŻ przed nałożeniem powłoki - w klasie 6G wg PN-70/M-02113. Gwinty nakrętek ze stali H17N2, z mosiądzu oraz ze stopu aluminium PA7N - w klasie 6H wg PN-70/M-02113. Nakrętki z otworami zabezpieczającymi wg BN-76/1110-02.

7. Pozostałe wymagania i badania - wg BN-79/1110-05.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Lotnictwa, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/1117-20

a) wyeliminowano stal A12 i 38HA; stal 1H18N9TA zastąpiono stalą H17N2; stal 45 zastąpiono stalą 10,

b) wprowadzono dodatkowo stal 30HMAŻ,

3. Normy związane

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-72/H-84030 Stale stopowe konstrukcyjne. Gatunki

PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna). Gatunki

PN-77/H-87025 Mosiądz do przeróbki plastycznej. Gatunki

PN-68/H-88026 Stopy aluminium do przeróbki plastycznej. Gatunki

PN-70/M-02113 Gwinty metryczne o średnicach 1 do 600mm Tolerancje

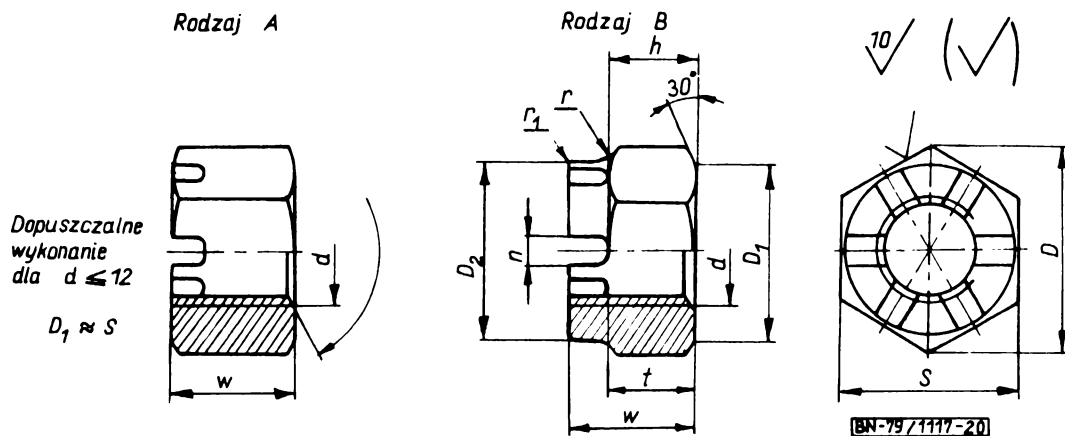
BN-76/1110-02 Śruby, wkręty i nakrętki lotnicze. Od-miany wykonania z otworami lub rowkami

BN-79/1110-05 Nakrętki lotnicze. Wymagania i badania

4. Normy zagraniczne

ZSRR 3335A-3337A

Zgłoszona przez Instytut Lotnictwa
Ustanowiona przez Zjednoczenie Przemysłu Lotniczego i Silnikowego PZL dnia 20 lutego 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 14/1979 poz. 78)



d		S	w	D	D_2	h	t	n	r	r_1	Orientacyjna masa 1000 sztuk nakrętek stalowych kg	
gwint metryczny zwykły	gwint metryczny drobnozwojny										z gwin- tem zwykłym	z gwin- tem drobno- zwojnym
M6	-	10	5,5	11,5	9	3,2	3,2	1,6	1,5	0,5	2,19	-
M8	M8×1	12	7	13,8	11	4	4	2	1,5	1,0	3,66	3,44
M10	M10×1	14	8,5	16,5	13	5	5	2,5	2	1	7,14	5,61
M12	M12×1,5	17	10	19,6	16	5,5	6	2,5	2	1	10,82	9,82
M14	M14×1,5	19	11,5	21,9	18	6	7,5	2,5	2	2	15,61	15,32
M16	M16×1,5	24	13	27,7	22	7	8,5	3,2	4,5	2	29,12	28,75
M18	M18×1,5	27	14,5	31,2	25	8	9,5	3,2	4,5	2	43,25	42,43
M20	M20×1,5	30	16,5	34,6	28	9,5	11	3,2	4,5	3	52,10	49,78
M22	M22×1,5	32	18	36,9	30	10	12	3,2	4,5	3	74,80	72,23
M24	M24×1,5	36	20	41,6	34	11,5	13	3,2	4,5	3	95,36	92,96

Masę nakrętek z mosiądzu otrzymuje się przez pomnożenie masy nakrętek stalowych przez współczynnik 1,08.

Masę nakrętek ze stopu aluminium otrzymuje się przez pomnożenie masy nakrętek stalowych przez współczynnik 0,365.

Masę podano dla nakrętek rodzaju A.