

<b>HUTNICTWO METALI NIEŻELAZNYCH</b>	<b>NORMA BRANŻOWA</b>	<b>BN-65 0832-11</b>
	<b>Aluminium. Folia</b> <b>Krążki i arkusze przekładane</b> <b>bibułką lub papierem</b>	
	Zamiast BN-62/0832-01	
Grupa katalogowa III 53		

### 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są krążki i arkusze z folii aluminiowej przekładane bibułką lub papierem.

#### 1.2. Przykład oznaczenia

a) krążków z folii aluminiowej w gatunku A1, o grubości 0,010 mm, średnicy 30 mm przekładanych bibułką lub papierem:

KRĄŻKI A1 0,010 × 30 Ø BN-65/0832-11

b) arkuszy prostokątnych z folii aluminiowej w gatunku A2, o wymiarach 30 × 60 mm, grubości 0,012 mm przekładanych bibułką lub papierem:

ARKUSZE A2 0,012 × 30 × 60 BN-65/0832-11

**1.3. Cechowanie.** Krążków i arkuszy z folii aluminiowej nie cechuje się.

#### 1.4. Normy związane

PN-68/H-04760 Analiza chemiczna aluminium  
 PN-70/H-82163 Aluminium do przetopienia. Gatunki

### 2. WYMAGANIA

**2.1. Powierzchnia** krążków lub arkuszy folii aluminiowej powinna być równa, czysta i bezwonna.

Niedopuszczalne są fałdy, naderwania, ślady korozji oraz plamy po wypalonym oleju.

Brzegi folii powinny być równe i bez naderwań. Powierzchnia z jednej strony może być matowa. Dopuszczalne są prześwity widoczne pod światło nieuzbrojonym okiem, w liczbie do 5 na  $\text{cm}^2$  w miejscach największych skupisk.

Na żądanie zamawiającego można dostarczać folię wygniataną wg wzorca ustalonego pomiędzy zamawiającym a wytwórcą.

#### 2.2. Wymiary

**2.2.1. Wymiary folii** w mm podano w tabl. 1.

Tablica 1

Grubość	Dopuszczalna odchyłka grubości	Gramatura folii $\text{g/m}^2$
0,010	$\pm 0,002$	27,0
0,012		32,4
0,016	+0,002	43,2
0,020	-0,003	54,0

**2.2.2. Wymiary krążków** w mm podano w tabl. 2.

Tablica 2

Średnica krążków	Dopuszczalne odchyłki
47	$\pm 1,0$
49	$\pm 1,0$
56	$\pm 1,0$
65	$\pm 1,0$
70	$\pm 1,0$
82	$\pm 2,0$

Dopuszcza się inne wymiary krążków po uzgodnieniu pomiędzy zamawiającym a wytwórcą.

Grubość krążków folii wygniatanej gwarantuje dostawca.

**2.2.3. Wymiary arkuszy** w mm podano w tabl. 3.

Tablica 3

Wymiary arkuszy	Dopuszczalne odchyłki
do 39	$\pm 1,0$
40 ÷ 80	$\pm 1,5$
powyżej 80	$\pm 2,0$

**2.3. Stan.** Krążki i arkusze folii aluminiowej przekładane bibułką lub papierem dostarcza się w stanie wyżarzonym.

**2.4. Skład chemiczny.** Krążki i arkusze wykonuje się z aluminium w gatunku A1 lub A2 wg PN-70/H-82163.

**2.5. Przekładka.** W celu uniknięcia zlepiania się krążków i arkuszy folii aluminiowej w czasie cięcia, przekłada się je czystą, nieużywaną i niezakażoną przekładką z bibułki lub papieru dowolnego gatunku i klasy o gramaturze 18, 22, 25, 30 lub  $40 \text{ g/m}^2$ . Papier przekładkowy powinien łatwo oddzielać się od folii aluminiowej.

Walcownie Metali „Dziedzice”  
 Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Górniczo-Hutniczego Metali Nieżelaznych dnia 21 grudnia 1965 r.  
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1966 r.  
 (Mon. Pol. nr 11/1966 poz. 78)

Procentowy udział w metalu w dostawie krążków lub arkuszy, w zależności od gramatury przekładki i grubości folii podano w tabl. 4.

Tablica 4

Procent metalu				
Gramatura przekładki g/m <sup>2</sup>	grubość krążków i arkuszy, mm			
	0,010	0,012	0,016	0,020
1	2	3	4	5
18	60,0	64,0	70,5	75,0
22	55,1	59,6	66,3	71,0
25	52,0	56,5	63,3	68,4
30	47,4	51,9	59,0	64,3
40	40,3	44,7	51,9	57,4

Dopuszczalne odchyłki od teoretycznego procentowego udziału masy metalu w dostawie krążków lub arkuszy przekładanych bibułą lub papierem wynoszą  $\pm 5\%$ .

to, numer partii oraz napisy: Nie rzucać, Chronić przed wilgocią.

3.2. Przechowywanie. Krążki i arkusze folii należy przechowywać w czystych i suchych pomieszczeniach, wolnych od aktywnych chemikaliów i układać na półkach wyłożonych filcem lub tekturą falistą.

3.3. Transport. Krążki i arkusze z folii transportuje się w krytych, suchych i czystych środkach transportowych wolnych od obcych zapachów.

#### 4. BADANIA

4.1. Określenie partii. Partię stanowią krążki lub arkusze jednego gatunku aluminium, jednakowych wymiarów, przekładane bibułą lub papierem o tej samej gramaturze.

Masy partii nie ogranicza się.

4.2. Rodzaje badań, liczba próbek pobranych do badań, sposób przeprowadzenia i ocena wyników badań - wg tabl. 5

Tablica 5

Lp.	Rodzaje badań	Liczba próbek pobranych do badań	Sposób przeprowadzenia badań	Ocena wyników badań
1	2	3	4	5
1	Sprawdzenie powierzchni	10% paczek z partii, a z paczki 10 ÷ 20 arkuszy lub krążków	nieuzbrojonym okiem	dopuszcza się jedną próbkę w paczce o ujemnym wyniku badań; jeżeli liczba próbek w paczce nie odpowiada wymaganom 2.1 i 2.2 wynosi 2 lub więcej, partię należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy
2	Sprawdzenie wymiarów	j.w.	średnicę krążków, długość i szerokość arkuszy - przyziarem stalowym z dokładnością $\pm 0,5$ mm; grubość folii - milimetrem z podziałką 0,001 mm	jeżeli wynik analizy chemicznej nie odpowiada wymaganom 2.4, partię należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy
3	Sprawdzenie składu chemicznego (tylko na żądanie zamawiającego)	3 próbki po 100 g z każdej partii; bibułą lub papier należy oddzielić	wg PN-68/H-04760	jeżeli wynik analizy chemicznej nie odpowiada wymaganom 2.4, partię należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy

### 3. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

3.1. Pakowanie. Krążki i arkusze z folii aluminiowej przekładane bibułą lub papierem pakuje się w paczki o masie 0,1 do 10 kg brutto. Paczki owija się papierem i zakleja, a następnie wkłada do skrzyń drewnianych, wyłożonych papierem prafinowanym lub asfaltowanym. Skrzynie powinny być tak wypełnione, aby nie nastąpiło przesuwanie się paczek w czasie transportu. Masa jednej skrzyni nie może przekraczać 80 kg.

Każda paczka powinna mieć nalepkę zawierającą, nazwę lub znak wytwórcy, cechę, wymiary krążków lub arkuszy, gramaturę przekładki, numer i masę partii.

Każda skrzynia powinna mieć nalepkę podającą: adres odbiorcy, nazwę wytwórcy, masę brutto i net-

4.3. Zaświadczenie o jakości. Do każdej partii należy dołączyć zaświadczenie stwierdzające jej zgodność z wymaganiami normy oraz zawierające co najmniej następujące dane:

- nazwę wytwórcy,
- cechę materiału,
- wymiary,
- gramaturę bibułki lub papieru,
- numer partii,
- masę partii.

Na żądanie zamawiającego dostarcza się zaświadczenie (atest hutniczy) zawierający wyniki badań i prób przewidzianych normą i wymaganych zamówieniem.

K O N I E C