

Biel szpatowo-cynkowa

PN
C-610

I. Określenie.

Biel szpatowo-cynkowa jest farbą zawierającą nie mniej niż 70% tlenku cynkowego (ZnO), resztę stanowi szpat lekki lub ciężki.

Biel szpatowo-cynkowa wytwarzana jest w dwóch gatunkach:

85%-owa o zawartości ZnO nie mniej niż 85% i

70%-owa o zawartości ZnO nie mniej niż 70%.

U w a g a 1: Farby białe, zawierające poniżej 70% ZnO nie mogą w nazwie zawierać określenia „cynkowa, cynkowy, cynkowe”. Nazwa „biel cynkowa” bez żadnego dodatkowego określenia przysługuje tylko produktowi, zawierającemu powyżej 99% ZnO.

II. Wymagania ogólne.

Biel szpatowo-cynkowa pod względem pulchności, białości, odcienia i zdolności krycia, powinna odpowiadać wzorcowi.

III. Wymagania szczegółowe.

	Biel szpatowo-cynkowa	
	85 % - owa	70 % - owa
Zawartość ZnO	min. 85 %	min. 70 %
Strata po wysuszeniu w temp. $105^{\circ} \div 110^{\circ}$	max. 0,3 %	max. 0,3 %
Pozostałość przesiewu na sicie „100”	max. 1,0 %	max. 1,0 %

IV. Pobieranie próbek.

Zgodnie z normą: „Ogólne metody badania farb suchych” PN/C-605.

V. Metody badań.

A) Do wymagań ogólnych:

Biel szpatowo-cynkowa podczas rozpuszczania w 2n-kwasie solnym nie powinna wydzieląć dwutlenku węgla. Przesączony roztwór, zadany nadmiarem amoniaku i siarczku amonowego, powinien dawać biały osad siarczku cynkowego (dopuszczalny odcień szarawy lub żółty).

B) Do wymagań szczegółowych:

Oznaczanie tlenku cynkowego i straty po wysuszeniu (3 godziny w temp. $105^{\circ} \div 110^{\circ}$) zgodnie z normą: „Biel barytowa” PN/C-607.

Oznaczanie pozostałości przesiewu na sicie „100” — zgodnie z normą PN/C-605.

VI. Opakowanie i znakowanie.

Biel szpatowo-cynkowa powinna być dostarczana w beczkach lub skrzyniach drewnianych, wyłożonych papierem pakowym, albo w bębnach z blachy ocynkowanej.

Napis powinien być wypalany, tłoczony lub drukowany zapomocą szablonów i znajdować się na dnie i z boku beczki, skrzyni lub bębna.

Wysokość liter i cyfr — najmniej 20 mm.

Napis zawiera: nazwę lub znak wytwórni, nazwę produktu, numer beczki oraz ciężar netto.

U w a g a 2: 85 % - owa biel szpatowo-cynkowa jest znaczona pieczęcią czarną, 70 % - owa — pieczęcią szarą. Zgodnie z uwagą 1 biel szpatowo-cynkowa nie może być znaczona (ani nazywana) żadną z pieczęci, które służą do znaczenia czystej bieli cynkowej.



256

Nr. Inw. 1457

NZB/N 327

Publikacja ze zbiorów Biblioteki Głównej AGH w Krakowie



Biblioteka Główna
AGH w Krakowie



Polskie Normy wydane w latach 1924-1945. Digitalizacja i rozpowszechnienie

projekt dofinansowany ze środków budżetu państwa, przyznanych przez Ministra Nauki w ramach
Programu Społeczna Odpowiedzialność Nauki II - moduł: Wsparcie dla bibliotek naukowych

01.12.2024-30.11.2025

BIBL/SP/0002/2024/02



Ministerstwo Nauki
i Szkolnictwa Wyższego
