

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y

PATENTU TYMCZASOWEGO

86 036

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

MKP B30b 11/18

Zgłoszono: 15.07.74 (P: 172747)

Pierwszeństwo: _____

Int. Cl². B30B 11/18

Zgłoszenie ogłoszono: 02.06.75

Opis patentowy opublikowano: 15.12.1976

Twórcy wynalazku: Zygmunt Drzymała, Wiesław Zapałowiec, Andrzej Pizoń,
Roman Dec, Marek Hryniewicz, Zenon Jędrzykiewicz,
Marek Chmiel, Marek Różycki

Uprawniony z patentu tymczasowego: Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica,
Kraków (Polska)

Urządzenie do vibracyjnego brykietowania materiału drobnoziarnistego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do vibracyjnego brykietowania materiału drobnoziarnistego.

Znana prasa walcowa do brykietowania materiału drobnoziarnistego zawiera dwa walce robocze, ułożyskowane w obsadach usytuowanych w oknach korpusu. Obsady jednego walca roboczego są zamocowane w przynależnych im oknach korpusu, zaś okna obsad drugiego walca roboczego stanowią prowadnice tych obsad, równoległe do prostej przechodzącej przez środki walców roboczych. W oknach stanowiących prowadnice, pomiędzy ich ścianami poprzecznymi a obsadami, są usytuowane amortyzatory. Nad obszarem sprzężenia walców roboczych znajduje się lej zasypowy, połączony z korpusem.

Istotą wynalazku jest urządzenie do vibracyjnego brykietowania materiału drobnoziarnistego, zawierające dwa walce robocze z wgłębieniami formującymi na pobocznicach. Walce są ułożyskowane w obsadach, usytuowanych w oknach korpusu. Okna obsad drugiego walca roboczego stanowią prowadnice tych obsad, równoległe do prostej przechodzącej przez środki walców roboczych. Pomiedzy prowadnicami są zaciśnięte elementy sprężyste, zaś w oknach obsad drugiego walca roboczego, pomiędzy ich ścianami poprzecznymi i obsadami, są usytuowane pulsatory typu mechanicznego, lub hydraulicznego. Nad obszarem sprzężenia walców roboczych znajduje się połączone z korpusem urządzenia, urządzenie wstępnie zagęszczające.

Zaletą urządzenia do vibracyjnego brykietowania materiału drobnoziarnistego, według wynalazku, są wysokie parametry wytrzymałościowe wykonanych nią brykietów.

Urządzenie do vibracyjnego brykietowania materiału drobnoziarnistego według wynalazku jest przedstawione schematycznie w przykładzie wykonania na rysunku. Urządzenie zawiera dwa walce robocze 1 i 2 z wgłębieniami formującymi 3 na pobocznicach. Walce 1 i 2 są ułożyskowane w obsadach 4 i 5, usytuowanych w oknach korpusu 6. Obsady 4 pierwszego walca roboczego 1 są zamocowane w przynależnych im oknach korpusu 6, zaś okna obsad 5 drugiego walca roboczego 2 stanowią prowadnice tych obsad, równoległe do prostej przechodzącej przez środki walców roboczych 1 i 2. Pomiedzy obsadami 4 i 5 są zaciśnięte elementy sprężyste 7 zaś w oknach obsad 5 drugiego walca roboczego 2, pomiędzy ich ścianami poprzecznymi i obsadami 5, są usytuowane pulsatory 8 typu mechanicznego. Nad obszarem sprzężenia walców roboczych 1 i 2 znajduje się,

połączone z korpusem 6, urządzenie wstępnie zagęszczające 9. Pulsatory 8 mogą być również typu hydraulicznego.

W czasie pracy urządzenia do wibracyjnego brykietowania materiału droбноziarnistego według wynalazku przeznaczony do zbrykietowania materiał, po wstępnym zagęszczeniu w urządzeniu 9, jest podawany w obszar sprzężenia współbieżnie obracających się walców roboczych 1 i 2, gdzie wypełnia wgłębienia formujące 3. Równocześnie drugi wałek roboczy 2 wykonuje drgania sprężyste wymuszone układem pulsatory 8 - elementy sprężyste 7. Uformowanie i zagęszczenie ostateczne brykietu następuje w położeniu największego zbliżenia pary wgłębień formujących 3, po czym w miarę obracania się walców 1 i 2 następuje rozwieranie pary wgłębień formujących 3 i wypadanie z nich wykonanych brykietów.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do wibracyjnego brykietowania materiału droбноziarnistego, zawierające dwa walce robocze z wgłębieniami formującymi na ich pobocznicach, ułożyskowane w obsadach usytuowanych w oknach korpusu, przy czym obsady pierwszego walca roboczego są zamocowane w przynależnych im oknach korpusu, zaś okna obsad drugiego walca roboczego stanowią ich prowadnice równoległe do prostej przechodzącej przez środki walców roboczych, a ponadto nad obszarem sprzężenia walców roboczych znajduje się połączone z korpusem urządzenie wstępnie zagęszczające, z n a m i e n n e t y m, że pomiędzy obsadami (4 i 5) są zaciśnięte elementy sprężyste (7), zaś w oknach obsad (5) drugiego walca roboczego (2), pomiędzy ich ścianami poprzecznymi i obsadami (5), są usytuowane pulsatory (8).

2. Urządzenie według zastrz. 1, z n a m i e n n e t y m, że usytuowane w prowadnicach pulsatory (8) są typu mechanicznego.

3. Urządzenie według zastrz. 1, z n a m i e n n e t y m, że usytuowane w prowadnicach pulsatory (8) są typu hydraulicznego.

