

Smołowy lepnik do papy smołowej

PN
C-506

I. Określenie.

Lepnik do łączenia papy smołowej jest produktem pochodzącym z destylacji rozkładowej (suchej) węgla kamiennego.

Otrzymuje się go przez:

- destylację smoły surowej,
- stopienie paku z olejem smołowym,
- stopienie paku ze smołą destylowaną, ze smołą preparowaną lub zaprawą smołową.

Stosowanie smół, otrzymanych przez destylację rozkładową drewna, torfu, węgla brunatnego, lub też produktów z surowców tych otrzymanych, jest niedopuszczalne.

II. Wymagane właściwości.

Wygląd: Lepnik do łączenia papy smołowej powinien być przy temperaturze 20° stały, o powierzchni przełomu gładkiej i błyszczącej.

Właściwości fizyczne.

- Ciężar właściwy przy temperaturze 25° 1,10 ÷ 1,25
- Temperatura mięknięcia wg Kraemera — Sarnowa 35° ÷ 45°
- Przebieg destylacji (wagowo):
frakcji wrzącej do 230° nie więcej niż 1%
" " " 250° " " " 2%
" " " 270° " " " 4%

Właściwości chemiczne.

- Zawartość wody nie więcej niż 1%
- " naftalenu (z frakcji do 270°) " " " 2%
- " składników kwaśnych (z frakcji do 270°, objętościowo) " " " 2%
- " popiołu " " " 1%

III. Pobieranie próbek oraz metody badań według PN/C-507.



11.048

Akc. Nr. 456 38

Nr. Inw. 1441

N208/N 317

Publikacja ze zbiorów Biblioteki Głównej AGH w Krakowie



Biblioteka Główna
AGH w Krakowie



Polskie Normy wydane w latach 1924-1945. Digitalizacja i rozpowszechnienie

projekt dofinansowany ze środków budżetu państwa, przyznanych przez Ministra Nauki w ramach
Programu Społeczna Odpowiedzialność Nauki II - moduł: Wsparcie dla bibliotek naukowych

01.12.2024-30.11.2025

BIBL/SP/0002/2024/02



Ministerstwo Nauki
i Szkolnictwa Wyższego
