

Smółowy lepnik do papy smółowej

~~PN~~
~~C-506~~

I. Określenie.

Lepnik do łączenia papy smółowej jest produktem pochodzącym z destylacji rozkładowej (suchej) węgla kamiennego.

Otrzymuje się go przez:

- a) destylację smoły surowej,
- b) stopienie paku z olejem smółowym,
- c) stopienie paku ze smołą destylowaną, ze smołą preparowaną lub zaprawą smółową.

Stosowanie smół, otrzymanych przez destylację rozkładową drewna, torfu, węgla brunatnego, lub też produktów z surowców tych otrzymanych, jest niedopuszczalne.

II. Wymagane właściwości.

Wygląd: Lepnik do łączenia papy smółowej powinien być przy temperaturze 20° stały, o powierzchni przełomu gładkiej i błyszczącej.

Właściwości fizyczne.

1. Ciężar właściwy przy temperaturze 25° 1,10 ÷ 1,25
2. Temperatura mięknięcia wg Kraemera — Sarnowa 35° ÷ 45°
3. Przebieg destylacji (wagowo):
frakcji wrzącej do 230° nie więcej niż 1%
" " " 250° " " " 2%
" " " 270° " " " 4%

Właściwości chemiczne.

4. Zawartość wody nie więcej niż 1%
5. " naftalenu (z frakcji do 270°) " " " 2%
6. " składników kwaśnych (z frakcji do 270°, objętościowo) " " " 2%
7. " popiołu " " " 1%

III. Pobieranie próbek oraz metody badań według PN/C-507.

FN
C-208

Nr. Inv. 1442

NZB/N 318