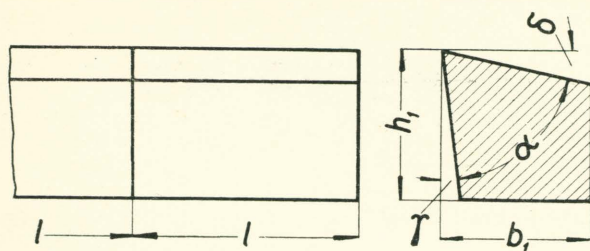


Wymiary materiałów na kształtowe płytki noży nakładanych

PN
N-621

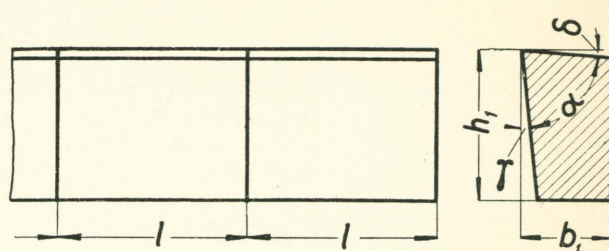
Typ A i B



mm

Wymiary płytki			Do trzonka
b_1	h_1	l	$b \times h$
6	6	10	10×16
		15	
		20	
8	8	12	12×20
		18	
		24	
10	10	16	16×25
		24	
		32	
12	12	20	20×30
		30	
		40	
16	16	25	25×35
		35	
		50	
20	20	30	30×40
		45	
		60	
25	25	40	40×60
		60	
		80	

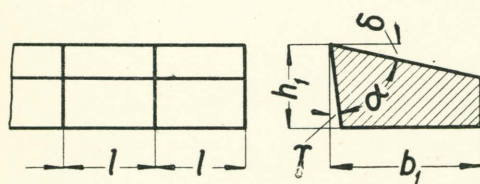
Typ C i D



mm

Wymiary płytki			Do trzonka
b_1	h_1	l	$b \times h$
6	10	12	12×20
		18	
		24	
8	12	16	16×25
		24	
		32	
10	16	20	20×30
		30	
		40	
12	20	25	25×35
		35	
		50	
16	25	30	30×40
		45	
		60	
20	30	40	40×60
		60	
		80	

Typ E



mm

Wymiary płytki	b_1	16	20	25	30	35	40	50
	h_1	10	11	12	13	14	15	17
	l	10	12	16	20	25	30	40
Do trzonka $b \times h$		10×16	12×20	16×25	20×30	25×35	30×40	40×60

Materiał: stal szybkotnąca lub materiał specjalny. Wymiary l są orientacyjne.

Przekroje materiałów na kształtowe płytki noży nakładanych
 Przekroje materiałów na noże
 Wymiary materiałów na noże jednolite lub na trzonki noży nakładanych
 Wymiary materiałów na płytki noży nakładanych

PN
N — 617
N — 616
N — 619
N — 620

Październik, 1930.



Nv. Inv. 7410

NZB/N 895

Publikacja ze zbiorów Biblioteki Głównej AGH w Krakowie



Biblioteka Główna
AGH w Krakowie



Polskie Normy wydane w latach 1924-1945. Digitalizacja i rozpowszechnienie

projekt dofinansowany ze środków budżetu państwa, przyznanych przez Ministra Nauki w ramach
Programu Społeczna Odpowiedzialność Nauki II - moduł: Wsparcie dla bibliotek naukowych

01.12.2024-30.11.2025

BIBL/SP/0002/2024/02



Ministerstwo Nauki
i Szkolnictwa Wyższego
