



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 82 12 22 (P. 239724)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 84 07 02

Opis patentowy opublikowano: 1987 10 31

Int. Cl.³ G01N 3/20
G01N 3/32

Twórcy wynalazku: Andrzej Korbel, Józef Zasadziński, Włodzimierz Bochniak

Uprawniony z patentu: Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(Polska)

URZĄDZENIE DO CYKLICZNEGO ODKSZTAŁCANIA TAŚMY METALOWEJ

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do cyklicznego odkształcania taśmy metalowej, znajdujące zastosowanie zwłaszcza w pracach laboratoryjnych.

Znane urządzenie do cyklicznego odkształcania taśmy metalowej, zawiera usytuowane w zadanej odległości uchwyty, służące do mocowania w nich końców taśmy metalowej przeznaczonej do cyklicznego odkształcania. Uchwyty są osadzone w ramowym korpusie urządzenia na czopach ułożyskowanych, przy czym na końcach czopów są zamocowane dźwignie jednoramienne sprzężone z mimośrodem połączonym z silnikiem napędowym. Urządzenie to nie zapewnia identycznego odkształcania na całej długości taśmy metalowej.

Istotą wynalazku jest urządzenie do cyklicznego odkształcania taśmy metalowej, zawierające rozmieszczone w jego kadłubie, w zadanej odległości, uchwyty służące do mocowania w nich końców taśmy metalowej, przeznaczonej do cyklicznego odkształcania. Między uchwytami jest usytuowany układ trzech rolek, ułożyskowanych w narożach jarmy trójkątnej, osadzonego wahliwie w korpusie urządzenia na osi jednej z rolek oraz suwak z podporą służącą do odchylenia układu rolek, usytuowany pod osiami rolek. Kadłub oraz suwak są osadzone suwliwie w prowadnicach wykonanych w korpusie urządzenia, zaś każdy z uchwytów jest połączony przegubowo z wahaczem, osadzonym sprężysto w kadłubie, przy czym wahacz jest wyposażony w dźwignię usytuowaną w prowadnicy sterowniczej, połączonej z korpusem urządzenia. Do kadłuba, na poziomie prowadnicy suwaka, są zamocowane w punktach odpowiadającym martwym punktom kadłuba zderzaki, służące do przesuwania suwaka z jednego jego martwego punktu w drugi. Zaletą urządzenia do cyklicznego odkształcania taśmy metalowej, według wynalazki, jest zapewnienie identycznego odkształcania taśmy na całej jej długości, a także możliwość cyklicznego odkształcania taśm o długości ograniczonej jedynie długością kadłuba urządzenia.

Urządzenie do cyklicznego odkształcania taśmy metalowej według wynalazku, jest przedstawione schematycznie, fragmentarycznie w przykładzie wykonania na rysunku, w widoku ogólnym.

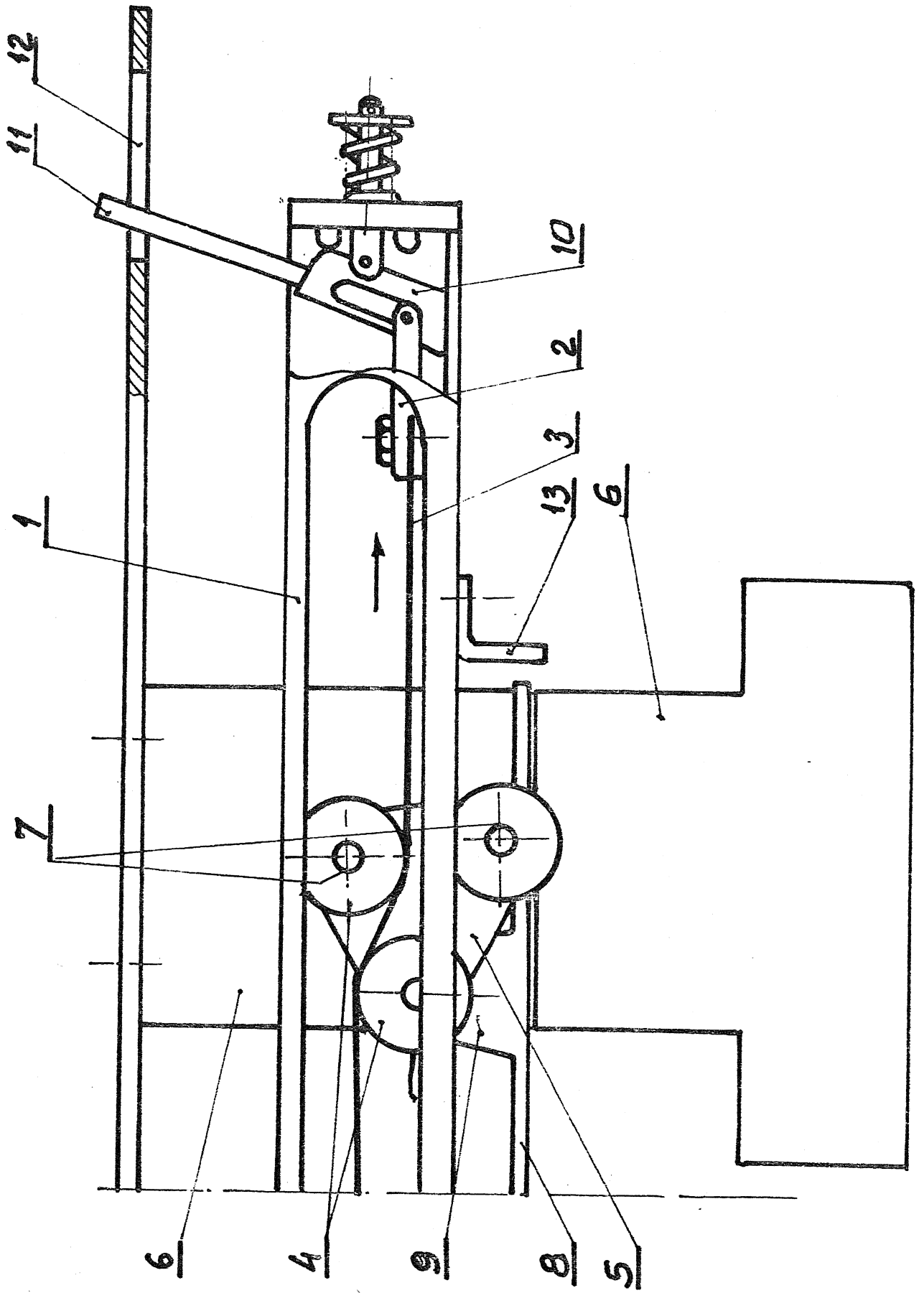
Przedmiot wynalazku zawiera rozmieszczone w kadłubie 1 urządzenia, w zadanej odległości, uchwyty 2 służące do mocowania w nich taśmy metalowej 3 przeznaczonej do cyklicznego odkształcania. Między uchwytami 2 jest usytuowany układ trzech rolek 4, ułożyskowanych w narożach jarzma trójkątnego 5, osadzonego wahliwie w korpusie 6 urządzenia na osi 7 jednej z rolek 4 oraz suwak 8 z podporą 9, służącą do odchylenia układu rolek 4, usytuowany pod osiami 7 rolek 4, przy czym kadłub 1 urządzenia oraz suwak 8 są osadzone suwliwie w prowadnicach wykonanych w korpusie 6. Każdy z uchwytów 2 jest połączony przegubowo z wahaczem 10, osadzonym sprężysto w kadłubie 1, przy czym wahacz 10 jest wyposażony w dźwignię 11, usytuowaną w prowadnicy sterowniczej 12, połączonej z korpusem 6 urządzenia, zaś do kadłuba 1, na poziomie prowadnicy suwaka 8, są zamocowane w punktach odpowiadających martwym punktom kadłuba 1 zderzaki 13, służące do przesuwania suwaka 8 z jednego jego martwego punktu w drugi.

W warunkach eksploatacyjnych urządzenia do cyklicznego odkształcania taśmy metalowej, według wynalazku, jego kadłub 1, połączony z korbowym układem napędowym, wykonuje ruch posuwisto-zwrotny i przed osiągnięciem przez kadłub 1 jego martwego punktu, patrząc w kierunku ruchu suwaka 1 zderzak 13 przesuwa suwak 8 aż do osiągnięcia przez niego martwego punktu, to jest do momentu znalezienia się jego podpory 9 pod osią 7 przedniej rolki 4. Równocześnie dźwignia 11, usytuowana z tyłu rolki przedniej 4, w czasie liczącym od chwili zetknięcia się ze ścianką boczną prowadnicy sterowniczej 12 do momentu osiągnięcia przez suwak 1 jego martwego punktu, jest przesunięta w kierunku przeciwnym do kierunku ruchu suwaka 1, w położenie, przy którym dolna część wahacza 10 znajdzie się najbliżej rolki 4 przedniej, a uchwyt 2 taśmy metalowej 3 w najniższym położeniu. Równocześnie niewidoczny na rysunku drugi uchwyt 2 drugiego końca taśmy metalowej 3 znajdzie się w najwyższym położeniu.

Przy ruchu kadłuba 1 powrotnym podpora 9 suwaka 8 jest przesunięta pod os 7 drugiej dolnej rolki 4 w sposób analogiczny i cykl się powtarza.

Z a s t r z e ż e n i e p a t e n t o w e

Urządzenie do cyklicznego odkształcania taśmy metalowej zawierające rozmieszczone w jego kadłubie, w zadanej odległości, uchwyty służące do mocowania w nich taśmy metalowej, przeznaczonej do cyklicznego odkształcania, z n a m i e n n e t y m, że między uchwytami (2) jest usytuowany układ trzech rolek (4), ułożyskowanych w narożach jarzma trójkątnego (5), osadzonego wahliwie w korpusie (6) urządzenia, na osi (7) jednej z rolek (4) oraz suwak (8), z podporą (9), służącą do odchylenia układu rolek (4), usytuowany pod osioma (7) rolek (4), przy czym kadłub (1) urządzenia oraz suwak (8) są osadzone suwliwie w prowadnicach wykonanych w korpusie (6), zaś każdy z uchwytów (2) jest połączony przegubowo z wahaczem (10), osadzonym sprężysto w kadłubie (1), przy czym wahacz (10) jest wyposażony w dźwignię (11), usytuowaną w prowadnicy sterowniczej (12), połączonej z korpusem (6) urządzenia, zaś do kadłuba (1), na poziomie prowadnicy suwaka (8), są zamocowane w punktach odpowiadającym martwym punktom kadłuba (1) zderzaki (13), służące do przesuwania suwaka (8) z jednego jego martwego punktu w drugi.



137 063

Pracownia Poligraficzna UP PRL. Nakład 100 egz.
Cena 130 zł