



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 41794

Kl. 40 b, 8

Instytut Podstawowych Problemów Techniki *)

Warszawa, Polska

Małościeralny mosiądz

Patent trwa od dnia 8 kwietnia 1958 r.

Na części urządzeń hutniczych, pracujących w podwyższonych temperaturach i dużych obciążeniach zmiennych, jak na przykład łożyska główne walcarek blachy cienkiej, stosowano dotychczas brązy cynowe, zawierające około 10% cyny oraz około 90% miedzi.

Nowoopracowany stop zawiera:

miedzi	—	52 + 56%
manganu	—	1 + 5%
żelaza	—	0 + 3%
cyny	—	0,5 + 3%
niklu	—	0 + 3%
krzemu	—	0 + 3%
cynku	—	reszta

Stop ten zastosowany, zamiast brązów cynowych, na części maszyn i urządzeń hutniczych, pracujących przy obciążeniach zmien-

nych i temperaturze pracy do 400°C, wykazał mniejsze zużycie i wynikający stąd dłuższy czas pracy o 100 + 200% czasu pracy części, wykonanych z brązów cynowych (CuSn10).

Stop może być wykonywany z materiałów wsadowych czystych oraz przy użyciu złomu. W stanie ciekłym można przeprowadzić rafinację stopu gazami oczyszczającymi oraz żużłami rafinującymi. Odtlenianie stopu przeprowadza się po rafinacji ogólnie znanymi w technologii mosiądzów odtleniaczami. Odlewy mogą być wykonywane w formach piaskowych lub metalowych.

Zastrzeżenie patentowe

Małościeralny mosiądz, znamieny tym, że zawiera miedzi od 52 do 56%, manganu od 1 do 5%, żelaza do 3%, cyny od 0,5 do 3%, niklu do 3%, krzemu do 3%, cynku — reszta.

*)Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są Aleksander Krupkowski, Czesław Adamski, Zygfryd Parkieta, Norbert Paszek, August Piechaczek, Hubert Klyszcz.

Instytut Podstawowych
Problemów Techniki