

HUTNICTW METALI NIEŻELAZNYCH	NORMA BRANŻOWA	BN-78 0886-31
	Wyroby proszkowe Materiały magnetycznie twarde Magnesy izotropowe segmentowe z ferrytu baru	
	Grupa katalogowa III 56	

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są magnesy izotropowe segmentowe z ferrytu baru, przeznaczone na elementy obwodów magnetycznych prądnic silników spalinowych, silników elektrycznych małej mocy i inne.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. Ze względu na różnice w szczegółach konstrukcyjnych magnesy typu segmentowego dzieli się na trzy rodzaje: MS1, MS2, MS3.

2.2. Przykład oznaczenia

a) magnesu izotropowego segmentowego rodzaju MS1 o długości 40 mm, szerokości 29,5 mm, grubości 10 mm i o promieniu wewnętrznym 45 mm:

MAGNES SEGMENTOWY MS1 40x29,5x10/R45
BN-78/0886-31

b) magnesu izotropowego segmentowego rodzaju MS2 o długości 47 mm, szerokości 25 mm, grubości 8,6 mm i o promieniu zewnętrznym 29,7 mm:

MAGNES SEGMENTOWY MS2 47x25x8,6/R₁29,7
BN-78/0886-31

c) magnesu izotropowego segmentowego rodzaju MS3 o długości 54 mm, szerokości 30 mm, grubości 8 mm i o promieniu zewnętrznym 54,5 mm:

MAGNES SEGMENTOWY MS3 54x30x8/R₁54,5
BN-78/0886-31

3. WYMAGANIA

3.1. Wygląd zewnętrzny - wg BN-73/0886-17 p. 3.1.

Liczbę i wielkość dopuszczalnych wykruszeń należy uzgodnić między wytwórcą i zamawiającym.

3.2. Wymiary

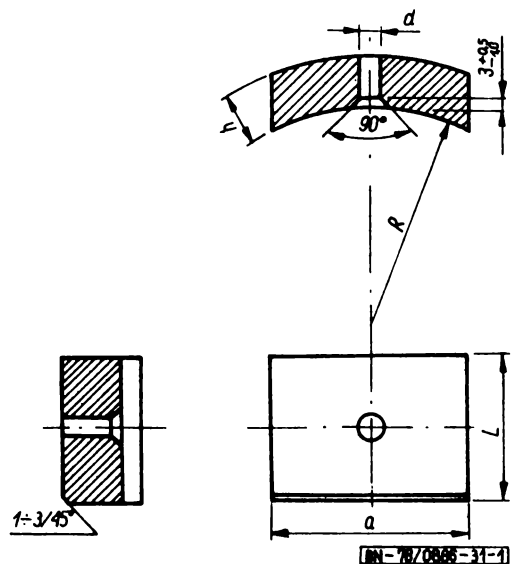
3.2.1. Wymiary i dopuszczalne odchyłki magnesu należy podać w zamówieniu na podstawie danych wg tabl. 1.

Tablica 1

Wymiary magnesu	Dopuszczalne odchyłki
mm	
do 5	± 0,3
5 + 10	± 0,4
10 + 25	± 0,5
powyżej 25	± 2,5%

Po uzgodnieniu z wytwórcą dopuszcza się wykonanie magnesów o innych odchyłkach wymiarowych.

3.2.2. Wymiary magnesów rodzaju MS1 - wg rys. 1 i tabl. 2.



Rys. 1. Magnes segmentowy rodzaju MS1

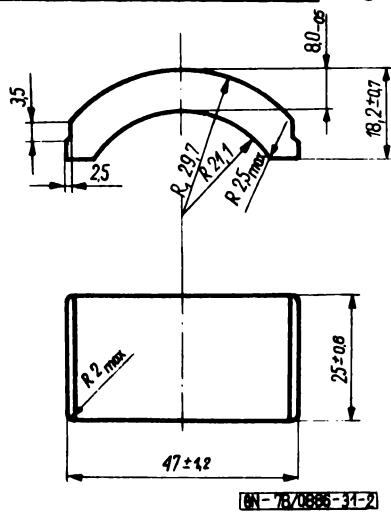
Zgłoszona przez Instytut Metali Nieżelaznych
 Ustanowiona przez Generalnego Dyrektora Zjednoczenia Górniczo-Hutniczego Metali Nieżelaznych METALE
 dnia 27 września 1978 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1979 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 2/1979 poz. 9)

Tablica 2

Rodzaj oraz wymiary magnesów	Wymiary, mm									
	a		l		h		d		R	
	wymiar nominalny	dopuszczalne odchyłki	wymiar nominalny	dopuszczalne odchyłki	wymiar nominalny	dopuszczalne odchyłki	wymiar nominalny	dopuszczalne odchyłki	wymiar nominalny	dopuszczalne odchyłki
MS1-40x29,5x10/R45	40	±1,2	29,5	±1,0	10,0	+0,8 -0,3	4,1	+0,8	45	±1,5
MS1-46x32x15,7/R63	46	+2,5 -0,7	32,0	±1,2	15,7	±0,5	4,1	+0,8	63	±2,0
MS1-58x32x16,5/R64	58	±2,0	32,0	±1,0	16,5	±0,5	6,1	+0,8	64	±2,0

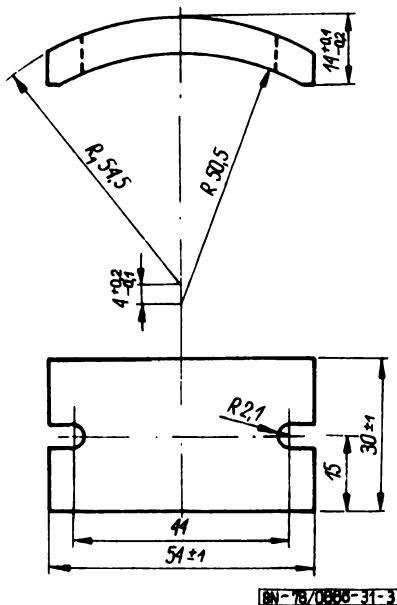
Po uzgodnieniu z wytwórcą dopuszcza się wykonanie magnesów o innych wymiarach.

3.2.3. Wymiary magnesu rodzaju MS2 - wg rys. 2.



Rys. 2. Magnes segmentowy rodzaju MS2

3.2.4. Wymiary magnesu rodzaju MS3 - wg rys. 3.



Rys. 3. Magnes segmentowy rodzaju MS3

3.3. Własności magnetyczne - wg BN-73/0886-17 p. 3.3 i 3.4.

3.4. Wartość strumienia magnetycznego należy uzgodnić między wytwórcą i zamawiającym, biorąc za podstawę magnes wzorcowy.

3.5. Wytrzymałość na działanie siły niszczącej w kierunku promieniowym przy zgniataniu magnesów segmentowych oznacza się tylko dla wymienionych w tabl. 3 magnesów rodzaju MS1 i MS2. Minimalną wartość siły, pod działaniem której magnes segmentowy może ulec zniszczeniu, podano w tabl. 3.

Tablica 3

Rodzaj oraz wymiary magnesu	Siła niszcząca, P	
	N	kG
MS1-40x29,5x10/R45	1471,5	150
MS1-46x32x15,7/R63	2943	300
MS2-47x25x8,6/R, 29,7	785	80

3.6. Materiał. Magnesy wykonuje się z proszku ferrytu baru wg BN-74/0885-09.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport - wg BN-73/0886-17 rozdz. 4.

5. BADANIA

5.1. Partia. Partię stanowią magnesy jednego rodzaju oraz jednakowych wymiarów, wykonane z jednego gatunku proszku według tej samej technologii. Wielkości partii nie ogranicza się.

