

SILNIKI I MASZyny ENERGETYCZNE NIEELEKTRYCZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-82 1345-10
	Silniki o zapłonie samoczynnym Sprzęgła nastawne do pomp wtryskowych z napędem własnym Główne wymiary	
		Grupa katalogowa 0524

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są główne wymiary sprzęgieł nastawnych przeznaczonych do pracy z wielosekcyjnymi pompami wtryskowymi z napędem własnym.

2. Rodzaje. W zależności od konstrukcji rozróżnia się następujące rodzaje sprzęgieł:

- a) sprzęgła kłowe - K,
- b) sprzęgła płytkowe - P.

3. Odmiany. W zależności od urządzenia, na które bezpośrednio przekazywany jest napęd, rozróżnia się następujące odmiany sprzęgieł:

- a) do pomp wtryskowych bez automatycznego przestawiacza wtrysku - b (rys. 1 i 3),
- b) do pomp wtryskowych z automatycznym przestawiaczem wtrysku - z (rys. 2 i 4).

4. Przykład oznaczenia

a) sprzęgła kłowego (K) do pomp wtryskowych bez automatycznego przestawiacza wtrysku (b), o średnicy gniazda stożkowego $d_1 = 17$ mm, długości $l = 65,5$ mm:

Kb-17-65,5

b) sprzęgła kłowego (K) do pomp wtryskowych z automatycznym przestawiaczem wtrysku (z):

Kz

c) sprzęgła płytkowego (P) do pomp wtryskowych bez automatycznego przestawiacza wtrysku (b), o średnicy gniazda stożkowego $d_1 = 17$ mm długości $l = 91,5$ mm:

Pb-17-91,5

d) sprzęgła płytkowego (P) do pomp wtryskowych z automatycznym przestawiaczem wtrysku (z), o średnicy tarczy mocującej $d_1 = 129$ mm:

Pz-129

5. Wymiary główne w mm

- a) sprzęgła kłowe do pomp wtryskowych bez automatycznego przestawiacza wtrysku Kb - wg rys. 1 i tabl. 1,
- b) sprzęgła kłowe do pomp wtryskowych z automatycznym przestawiaczem wtrysku Kz - wg rys. 2,

c) sprzęgła płytkowe do pomp wtryskowych bez automatycznego przestawiacza wtrysku Pb - wg rys. 3 i tabl. 2,

d) sprzęgła płytkowe do pomp wtryskowych z automatycznym przestawiaczem wtrysku Pz - wg rys. 4 i tabl. 3,

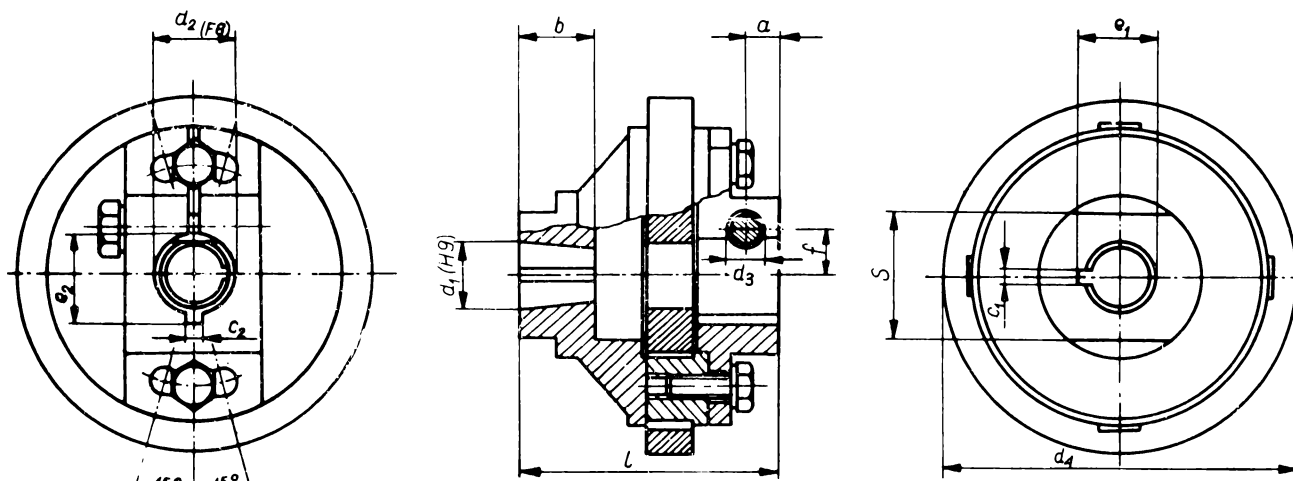
Dopuszczalna odchyłka współosiowości łączonych sprzęgłami wałów do 0,3 mm.

Dopuszczalna odchyłka kąta rozwarcia łączonych sprzęgłami wałów do $0,5^\circ$. Zakres wzajemnego ustawienia wału napędowego w stosunku do wału pompy wtryskowej powinien wynosić 30° . Zakres ten powinien być oznaczony podziałką co 3° .

6. Powłoki zabezpieczające części stalowych powinny być:

- a) tlenkowe Fe/0x wg BN-74/3602-01,
- b) cynkowe Fe/Zn-b-12 wg PN-71/H-97005.

Zgłoszona przez Instytut Lotnictwa (O)
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn
dnia 31 grudnia 1982 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1983 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 4/1983 poz. 6)



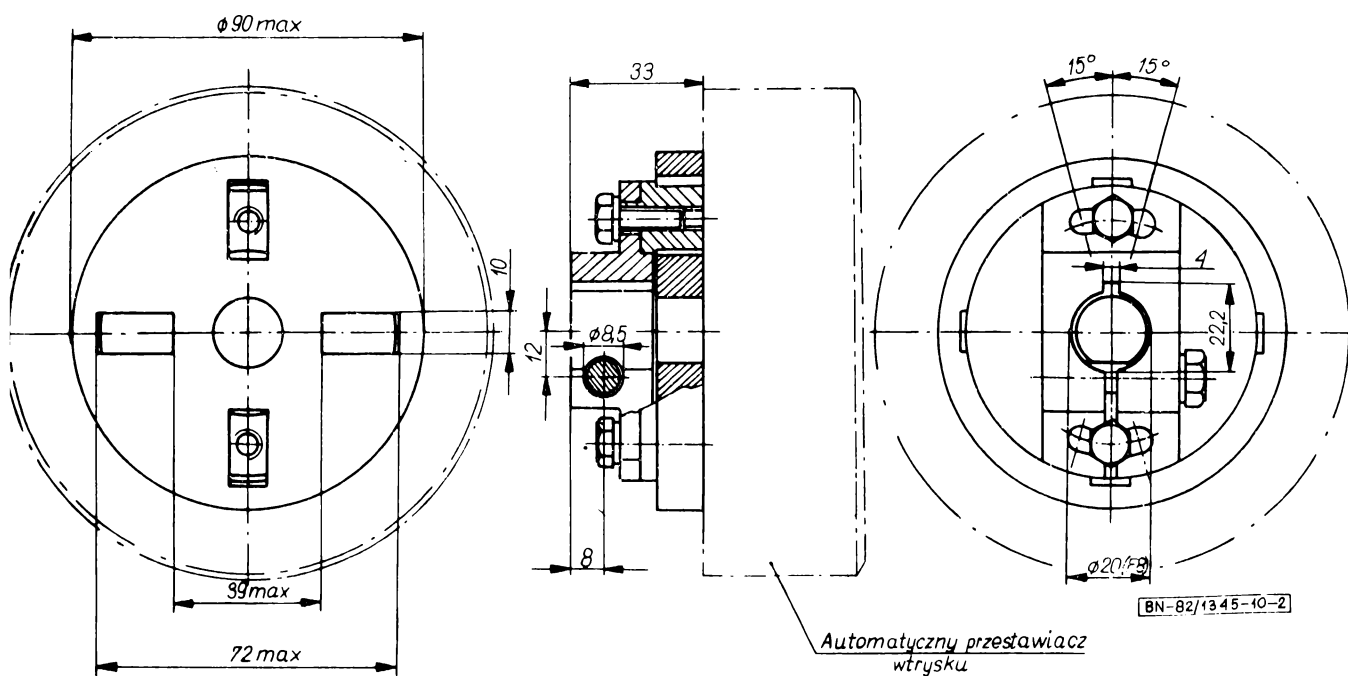
BN-82/1345-10-1

Rys. 1

Tablica 1

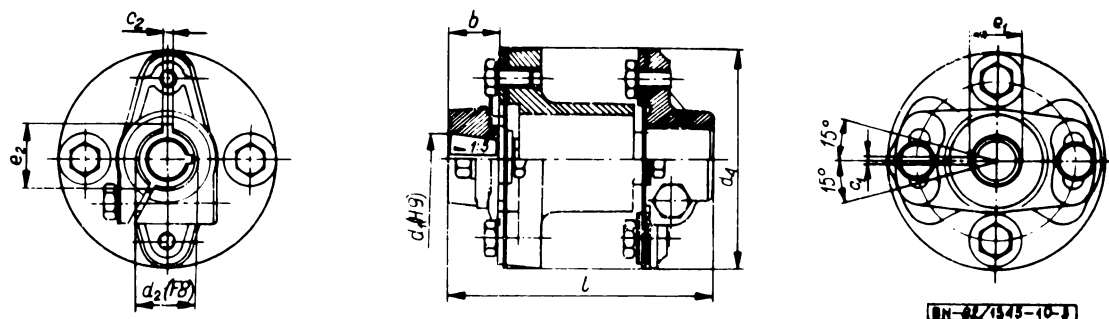
d_1	$l^{1)}$	d_2	a	b	c_1	e_1	c_2	e_2	f	d_3	d_4 max
17	65,5	20	8	19,5	3	18,8	4	22,2	12	8,5	90
	67										
	92										
20	67	25	11	21,5	4	22,2	5	27,9	13	10,5	120
	92										
	73										
25	90			26,5	5	27,9			14		

1) Wymiar orientacyjny należy uzgodnić z producentem.



BN-82/1345-10-2

Rys. 2

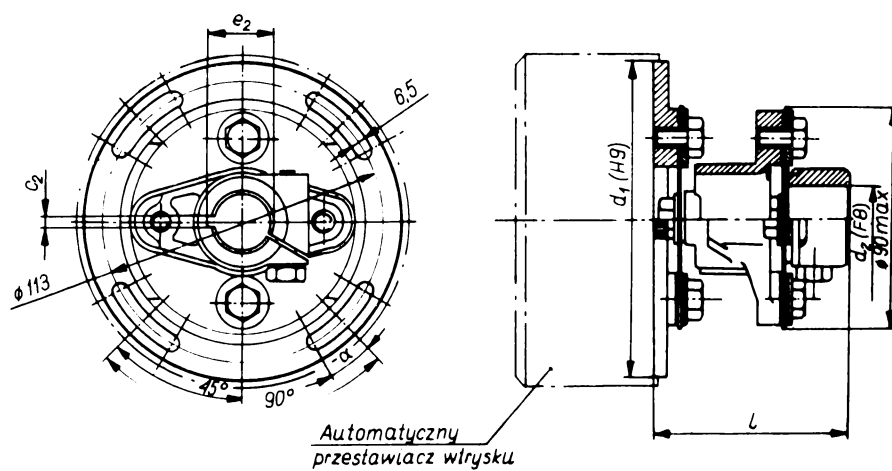


Rys. 3

Tablica 2

d_1	$l^{1)}$	d_2	b	c_1	e_1	c_2	e_2	$d_{4\max}$	α
17	65, 5	20	19, 5	3	18, 8	4	22, 2	90	15°
	91, 5								
20	68		21, 5	4	22, 2				
	104								
	140, 5								
25	142	25	26, 5	5	27, 9	5	27, 9	120	
	192								

1) Wymiar orientacyjny należy uzgodnić z producentem.



Rys. 4

Tablica 3

d_1	$l^{1)}$	d_2	c_2	e_2	α
129	81,5 93	25	5	27,9	15°
131	93	20	4	22,2	10°

1) Wymiar orientacyjny uzgodnić z producentem.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-
-Rozwojowy Silników Wysokoprężnych, Warszawa.

2. Normy związane
PN-71/H-97005 Ochrona przed korozją. Elektrolityczne
powłoki cynkowe

BN-74/3602-01 Powłoki metalowe i konwersyjne na wyro-
bach przemysłu motoryzacyjnego. Wymagania i badania

3. Normy zagraniczne
NRD TGL 12382/03 Einspritzanlagen für Dieselmotoren
Kupplungen für Einspritzpumpen mit Eigenantrieb
Klauenkupplungen, Haupt - und Anschlussmasse

Wielka Brytania BS AU 64:1964 Compling for size A fuel
injection pomp

BS AU 65: 1964 Compling for size B and N fuel injection
pomp

Francja NF R 16-306 (1953) Accouplament d'injection.

4. Autor projektu normy - inż. Waldemar Sulich, Zbig-
niew Kilian; Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego PZL -
Mielec.