

HUTNICTWO METALI NIEŻELAZNYCH	NORMA BRANŻOWA	BN-66 0869-01
	Nikiel i stopy niklu Wlewki	Zamiast ZN-60/MPC-MN-0216
		Grupa katalogowa III 51 <sup>1)</sup>

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wlewki kwadratowe i stożkowe z niklu i jego stopów przeznaczone do walcowania. Norma nie dotyczy wlewków niklowych odlewanych z pieców próżniowych.

1.2. Przykład oznaczenia wlewka stożkowego z monelu NM28:

WLEWEK STOŻKOWY NM28 BN-66/0869-01

1.3. Cechowanie. Na stopie każdego wlewka powinny być wybite co najmniej:

- znak wytwórcy,
- cecha materiału,
- numer wytopu.

1.4. Normy związane

PN-69/H-04780 Analiza chemiczna niklu  
PN-68/H-04781 Analiza chemiczna stopów niklu  
PN-67/H-82180 Nikiel. Gatunki  
PN-69/H-87045 Stopy niklu do przeróbki plastycznej. Gatunki

2. WYMAGANIA

2.1. Powierzchnia wlewów odlewanych powinna być bez wtrąceń żuźla, ciał obcych, dziur, pęcherzy i nacieków metalu. Dopuszczalne są pojedyncze wady na powierzchni powstałe w procesie odlewania jak: wgłębienia i pory oraz ślady usuwania innych wad, pod warunkiem że ich głębokość nie przekracza 8 mm. Wady w części nadlewu wlewka (głowy) nie dyskwalifikują wlewka. Wlewki dostarcza się o powierzchni nieskórowanej.

2.2. Wymiary. Wlewki dostarcza się nieobcięte o wymiarach uzgodnionych między zamawiającym i wytwórcą.

2.3. Skład chemiczny. Wlewki wykonuje się z niklu N2G, N3G i N4G o składzie chemicznym wg PN-67/H-82180, monelu NM28, NM30, niklu manganowego NM3 i NM5 o składzie chemicznym wg PN-69/H-87045.

<sup>1)</sup>Symbol wg SWW: 0531-21.  
SWW: 0533-8.

3. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

3.1. Opakowanie. Wlewki dostarcza się luzem bez opakowania.

3.2. Przechowywanie. Wlewki przechowuje się w pomieszczeniach suchych i czystych, wolnych od szkodliwych par i gazów.

3.3. Transport. Wlewki przewozi się czystymi i krytymi środkami transportowymi.

4. BADANIA

4.1. Określenie partii. Partię stanowią wlewki z jednego gatunku materiału i jednego wytopu. Masę partii nie ogranicza się.

4.2. Rodzaje badań, ilość próbek pobieranych do badań, sposób przeprowadzenia i ocenę wyników badań podano w tablicy.

Lp.	Rodzaje badań	Ilość próbek pobranych do badań	Sposób przeprowadzenia badań	Ocena wyników badań
1	Sprawdzenie powierzchni	100%	nieuzbrojonym okiem	wlewki nie odpowiadające wymaganiom 2.1 i 2.2 należy uznać za niezgodne z normą
2	Sprawdzenie wymiarów	100%	przyrządem pomiarowym z dokładnością do 1 mm	jeżeli wynik analizy chemicznej nie odpowiada wymaganiom 2.3 należy pobrać próbkę z losowo wybranego wlewka wchodzącego w skład wytopu jeżeli powtórna analiza chemiczna da wynik ujemny wytop należy uznać za niezgodny z normą
3	Sprawdzenie składu chemicznego	jedna próbka z wytopu pobrana przy końcu odlewania	niklu wg PN-69/H-04780 stopów niklu wg PN-68/H-04781 lub innymi metodami gwarantującymi tą samą dokładność	

4.3. Zaświadczenie jakości. Do każdej partii należy dołączyć zaświadczenie jakości zawierające co najmniej:

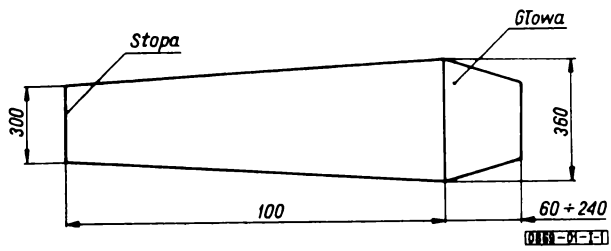
- nazwę wytwórcy,
- cechę materiału,
- numery wytopów,
- masę partii,
- wyniki analizy chemicznej,
- numer normy.

K O N I E C

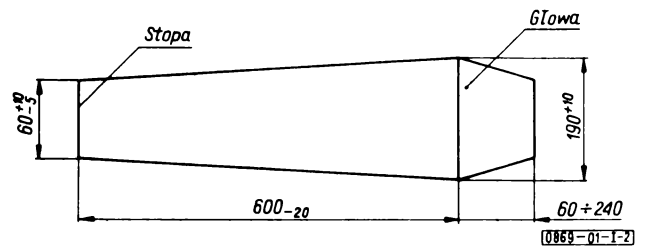
Informacje dodatkowe

Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „Hutmen”  
Ustanowiona przez Zjednoczenie Górniczo-Hutnicze Metali Nieżelaznych dnia 19 lutego 1966 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 kwietnia 1966 r.  
(Mon. Pol. nr 30/1966 poz. 159)

Kształt i wymiary produkowanych wlewków



Rys. I-1. Wlewki kwadratowe stożkowe



Rys. I-2. Wlewki okrągłe stożkowe