



POLSKA  
RZECZOSPOLITA  
LUDOWA



URZĄD  
PATENTOWY  
PRL

# OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

86 055

Patent tymczasowy dodatkowy  
do patentu \_\_\_\_\_

MKP B65g 23/04

Zgłoszono: 15.06.74 (P. 171 941)

Pierwszeństwo: \_\_\_\_\_

Int. Cl<sup>2</sup>. B65G 23/04

Zgłoszenie ogłoszono: 02.05.75

Opis patentowy opublikowano: 15.10.1976

Twórcy wynalazku: Juliusz Stachurski, Henryk Knop, Jan Orlacz,  
Zbigniew Maj, Stanisław Ptasiński

Uprawniony z patentu tymczasowego: Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica,  
Kraków (Polska)

## Sposób wykonywania okładziny na bęben napędowy przenośnika taśmowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania okładziny na bęben napędowy przenośnika taśmowego, który znajduje szczególne zastosowanie w górnictwie, budownictwie i w transporcie wewnątrzzakładowym.

Bębny napędowe przenośników taśmowych są wykładane okładziną w celu podniesienia współczynnika tarcia pomiędzy taśmą a bębniem. Pozwala to na zmniejszenie naciągu taśmy w określonych warunkach pracy przenośnika, a przez to na zwiększenie jej żywotności.

Dotychczas okładzinę wykonuje się najczęściej z gumy, którą obrabia się na bębnie. W tym celu bęben owija się gumą o wymaganych wymiarach, którą następnie wulkanizuje się. Tak umocowaną gumę poddaje się obróbce w celu wygładzenia powierzchni i nacięcia rowków, odprowadzających zanieczyszczenia. Cały ten proces jest pracochłonny i kosztowny, przy czym wymaga dużych urządzeń dźwigowych do podnoszenia i przenoszenia bębna podczas obróbki.

Sposób wykonywania okładziny na bęben napędowy przenośnika taśmowego według wynalazku polega na oddzielnym wykonaniu kilku pierścieni o średnicy wewnętrznej dobranej ściśle do wymiarów bębna. Pierścienie mogą być wykonane z gumy lub z materiałów syntetycznych o własnościach zbliżonych do gumy, jak na przykład z materiału kauczukowo-winyłowego. Na zewnętrznej powierzchni pierścieni wykonuje się pod odpowiednim kątem, na przykład 45°, rowki do odprowadzenia zanieczyszczeń. Na bocznych powierzchniach każdego pierścienia wykonuje się z jednej strony występy, a z drugiej wgłębienia, które ułatwiają takie ułożenie i ściśle dopasowanie katowe pierścieni na bębnie, aby rowki tworzyły linie ciągłe.

Każdy pierścień jest kolejno wciskany na bęben w kierunku równoległym do jego osi. Pierścienie łączy się ze sobą przez wciśnięcie występow do wgłębień, które utrzymują się na bębnie na skutek tarcia. W szczególnych przypadkach pierścienie mogą być przyklejane do bębna, na przykład w przypadku zastosowania na wykładzinę tworzywa o znacznej relaksji.

Sposób według patentu jest znacznie prostszy w wykonaniu od dotychczasowych i zarazem mniej kosztowny, przy czym pozwala na łatwą wymianę pojedynczego pierścienia w razie jego uszkodzenia.

## Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wykonywania okładziny na bęben napędowy przenośnika taśmowego, z n a m i e n n y t y m, że okładzinę wykonuje się w postaci oddzielnych pierścieni o średnicy wewnętrznej ściśle dobranej do wymiarów bębna, przy czym na zewnętrznej powierzchni pierścieni wykonuje się pod odpowiednim kątem rowki, na bocznych zaś powierzchniach pierścieni wykonuje się z jednej strony występy, a z drugiej strony wgłębienia.

2. Sposób według zastrz. 1, z n a m i e n n y t y m, że każdy pierścień wciska się na bęben w kierunku równoległym do jego osi i łączy pierścienie ze sobą przez wciśnięcie występów do wgłębień.

3. Sposób według zastrz. 2, z n a m i e n n y t y m, że w szczególnych przypadkach pierścienie przykleja się do bębna.