



OPIS PATENTOWY
PATENTU TYMCZASOWEGO

75131

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Kl. 7b,25/00

Zgłoszono: 13.03.1972 (P. 154006)

Pierwszeństwo: _____

MKP B21c 25/00

Zgłoszenie ogłoszono: 31.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 28.02.1975

Twórca wynalazku: Józef Zasadziński

Uprawniony z patentu tymczasowego: Akademia Górniczo-Hutnicza im.
Stanisława Staszica, Kraków (Pol-
ska)

Urządzenie do wyciskania metali i stopów

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wyciskania metali i stopów, znajdujące zastosowanie w przemyśle przetwórczym metali i stopów oraz w przemyśle kablowym, zwłaszcza do wykonywania profili pełnych w postaci prętów i drutów oraz profili pustych w postaci rur.

Znane urządzenie do wyciskania metali i stopów zawiera obrotową tuleję z wewnętrznym wykrojem pierścieniowym, z którym współpracuje zespół rolek dociskowych i matryca zamocowana do suportu, znajdującego się na zewnątrz tulei. Matryca jest usytuowana za ostatnią rolką dociskową zespołu rolek w ten sposób, że przysłania wykrój pierścieniowy. Wadą tego urządzenia są wolne przestrzenie pomiędzy rolkami dociskowym uniemożliwiające wywołanie odpowiednio dużej siły dociskowej do wsadu, ponieważ przy zbyt dużej sile dociskowej rolek do wsadu następuje zaciekanie wsadu do wolnych przestrzeni pomiędzy rolkami dociskowymi.

Celem wynalazku jest usunięcie wymienionej wady.

Cel ten został osiągnięty urządzeniem do wyciskania metali i stopów, mającego ułożyskowaną w korpusie tuleję z czołowym wykresem pierścieniowym, wewnątrz którego jest usytuowany mimośrodowo walec, osadzony na wale ułożyskowanym w korpusie, i w połączonym z nim trawersie. W strefie najmniejszego przekroju wolnej przestrzeni, zawartej pomiędzy czołowym wykresem pierścienio-

2

wym i walcem, jest usytuowana matryca w ten sposób, że jej obsada, osadzona w trawersie, ściśle przylega do czołowych powierzchni walca i tulei.

5 Urządzenie do wyciskania metali i stopów, według wynalazku, jest przedstawione w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w przekroju osiowym, fig. 2 urządzenie w widoku czołowym, od strony jego trawersu.
10 Urządzenie ma ułożyskowaną w korpusie 1 tuleję 2 z czołowym wykresem pierścieniowym 3, wewnątrz którego jest usytuowany mimośrodowo walec 4 osadzony na wale 5. Wał 5 jest ułożyskowany w korpusie 1 i w połączonej z nim trawersie 6.
15 W strefie najmniejszego przekroju wolnej przestrzeni, zawartej pomiędzy czołowym wykresem pierścieniowym 3 i walcem 4, jest usytuowana matryca 7 w ten sposób, że jej obsada 8, osadzona w trawersie 6, ściśle przylega do czołowych po-
20 wierzchni walca 4 i tulei 2. Na tulei 2 i na wale 5 są osadzone koła zębate 9 i 10 zazębione z kołem zębatym 11 zaklinowanym na wale napędzającym 12, ułożyskowanym w korpusie 1. W trawersie 6, naprzeciw przestrzeni zawartej pomiędzy czołowym wykresem pierścieniowym 3 i walcem 4, jest wykonane okno 13 obsady 8 matrycy 7 oraz okno wyjściowe 14, służące do odprowadzania wykonanego wyrobu 15.

30 W czasie pracy urządzenia do wyciskania metali i stopów, według wynalazku, wsad pochodzący

3

z odlewu ciągłego, prasówka 16 lub drut jest nieprzerwanie podawany do wolnej przestrzeni zawartej pomiędzy czołowym wykrejem pierścieniowym 3 i walcem 4, w strefie jej największego przekroju. W miarę obrotu tulei 2 i walca 4 zachodzi zgniatanie wsadu aż do miejsca usytuowania nieruchomej matrycy 7, przez którą wypływa na zewnątrz jako gotowy produkt 15, a następnie wydostaje się poprzez okno wyjściowe 14 na zewnątrz.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do wyciskania metali i stopów, **znamiennie tym**, że ma ułożyskowaną w korpusie (1) tuleję (2) z czołowym wykrejem pierścieniowym (3), wewnątrz którego jest usytuowany mimośrodowo walec (4) osadzony na wale (5) ułożyskowanym w korpusie (1) i w połączonej z nim trawersie

4

(6), przy czym w strefie najmniejszego przekroju wolnej przestrzeni, zawartej pomiędzy czołowym wykrejem pierścieniowym (3) i walcem (4), jest usytuowana matryca (7) w ten sposób, że jej obsada (8), osadzona w trawersie (6), szczelnie przylega do czołowych powierzchni walca (4) i tulei (2).

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że na tulei (2) i na wale (5) są osadzone koła zębate (9 i 10) zazębione z kołem zębatym (11) zaklinowanym na wale napędzającym (12), ułożyskowanym w korpusie (1).

3. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że w trawersie (6), naprzeciw przestrzeni zawartej pomiędzy czołowym wykrejem pierścieniowym (3) i walcem (4), jest wykonane okno (13) obsady (8) matrycy (7) oraz okno wyjściowe (14), służące do odprowadzania wykonanego wyrobu (15).

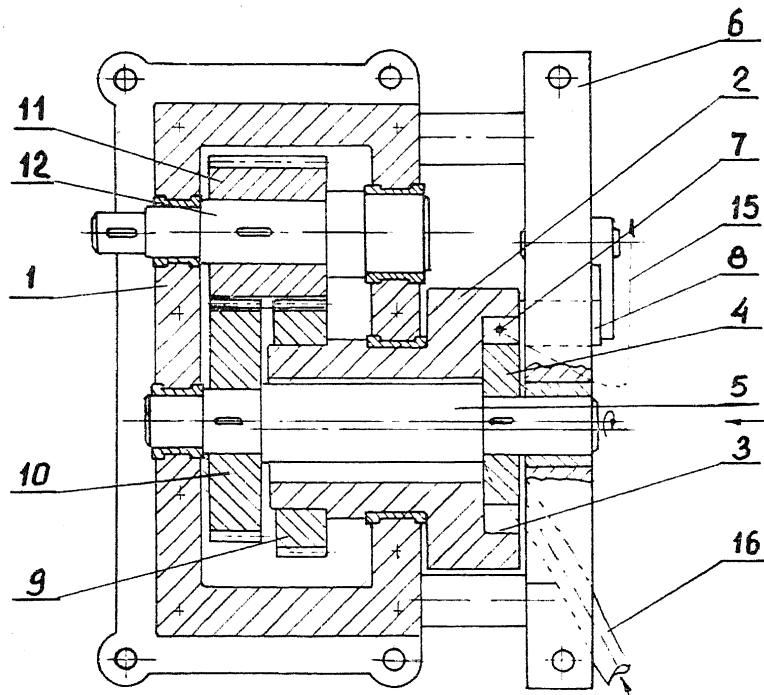


Fig. 1

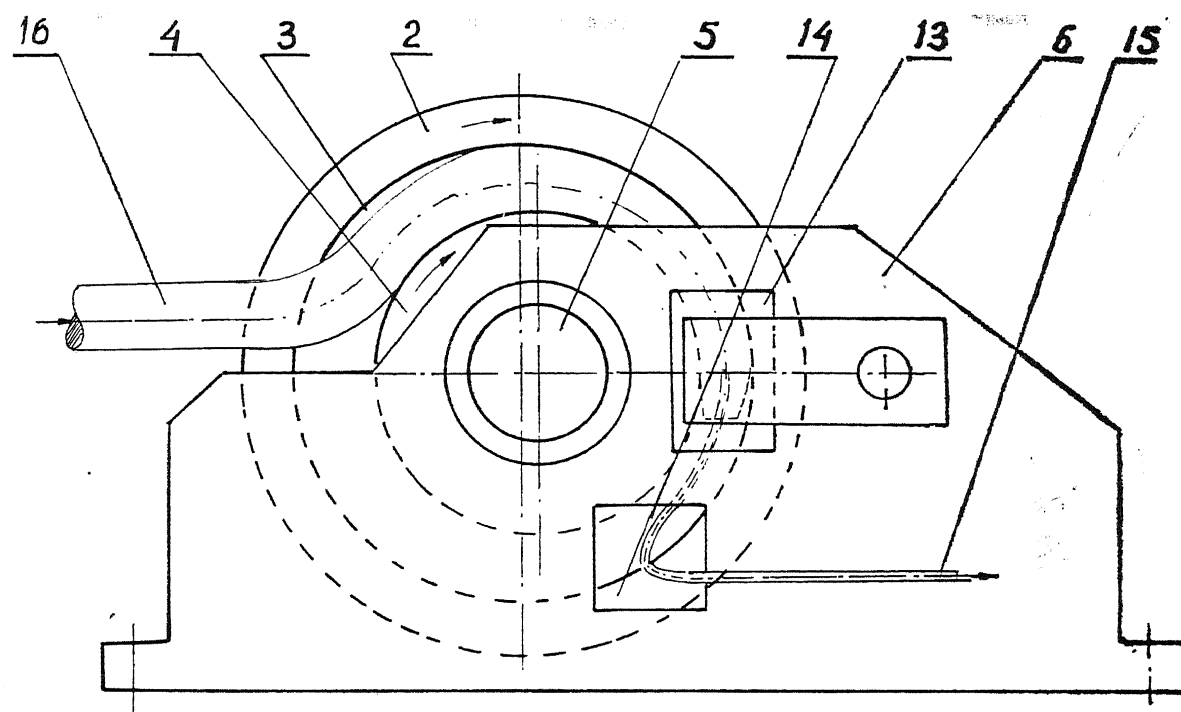


Fig. 2.

