



POLSKA  
RZECZPOSPOLITA  
LUDOWA



URZĄD  
PATENTOWY  
PRL

# OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

84597

Patent tymczasowy dodatkowy  
do patentu \_\_\_\_\_

MKP B21j 13/08

Zgłoszono: 21.05.74 (P. 171319)

Pierwszeństwo: \_\_\_\_\_

Int. Cl<sup>2</sup>. B21J 13/08

Zgłoszenie ogłoszono: 02.05.75

Opis patentowy opublikowano: 15.06.1976

Twórcy wynalazku: Robert Szyndler, Zbigniew Gogółka

Uprawniony z patentu tymczasowego: Akademia Górniczo-Hutnicza im.  
Stanisława Staszica, Kraków (Polska)

## Klin matrycowy

Przedmiotem wynalazku jest klin matrycowy, znajdujący zastosowanie zwłaszcza w maszynach kuźniczych, do zamocowania matrycy w poduszce i matrycy w bijaku.

Znany klin matrycowy ma kształt graniastosłupa ściętego skośnie. W układzie matryca – poduszka lub matryca – bijak jest wbity pomiędzy ogon matrycy, a gniazdo poduszki lub bijaka.

Istotą wynalazku jest klin matrycowy, zawierający dwa kliny o kształcie graniastosłupa ściętego skośnie. Kliny są osadzone naprzeciw siebie, gwintowo, na rzymskiej śrubie, ułożyskowanej, w obudowie skrzynkowej. Do górnej powierzchni roboczej klinów przylega korpus podwójnego klina górnego, wypełniony materiałem sprężystym. Na materiale sprężystym jest usytuowana przykrywa, luźno osadzona w korpusie podwójnego klina górnego. Pomiedzy przykrywą i ścianą górną obudowy skrzynkowej są usytuowane dociskowe kołki różnicowe, luźno osadzone w gniazdach przelotowych, wykonanych w ścianie górnej obudowy skrzynkowej.

Zaletą klina matrycowego, według wynalazku, jest krótki czas wymiany matrycy oraz duża łatwość regulacji sił rozprężnych klina i pewność zamocowania matrycy. Dzięki zastosowaniu materiału sprężystego, amortyzującego wstrząsy występujące w czasie zderzeń roboczych matryc, wzrasta żywotność gniazd poduszki i bijaka oraz zaogonowania matryc.

Klin matrycowy, według wynalazku jest przedstawiony w przykładowym rozwiązaniu na rysunku, w przekroju podłużnym.

Przedmiot wynalazku zawiera dwa kliny 1 i 2 o kształcie graniastosłupa ściętego skośnie. Kliny 1 i 2 są osadzone naprzeciw siebie, gwintowo, na rzymskiej śrubie 3, ułożyskowanej w obudowie skrzynkowej 4. Do górnej powierzchni roboczej klinów 1 i 2 przylega korpus podwójnego klina górnego 5, wypełniony materiałem sprężystym 6. Na materiale sprężystym 6 jest usytuowana przykrywa 7, luźno osadzona w korpusie podwójnego klina górnego 5. Pomiedzy przykrywą 7 i ścianą górną obudowy skrzynkowej 4 są usytuowane dociskowe kołki różnicowe 8, luźno osadzone w gniazdach przelotowych 9, wykonanych w ścianie górnej obudowy skrzynkowej 4.

W maszynie kuźniczej klin matrycowy, według wynalazku, wkłada się do szczeliny zawartej pomiędzy ogonem matrycy, a gniazdem poduszki lub bijaka. Następnie przez ręczne pokręcenie rzymskiej śruby 3, rękojeś-

cią 10, powoduje się przesuw osiowy klinów 1 i 2 oraz przesuw poprzeczny podwójnego klina górnego 5. Następuje wysuwanie się na zewnątrz dociskowych kołków różnicowych 8, które powodują rozparcie matrycy względem poduszki lub bijaka maszyny kuźniczej i unieruchomienie matrycy.

#### Zastrzeżenie patentowe

Klin matrycowy, z n a m i e n n y t y m, że zawiera dwa kliny (1 i 2) o kształcie graniastosłupa ściętego skośnie, osadzone naprzeciw siebie, gwintowo, na rzymskiej śrubie (3), ułożyskowanej w obudowie skrzynkowej (4), przy czym do górnej powierzchni roboczej klinów (1 i 2) przylega korpus podwójnego klina górnego (5), wypełniony materiałem sprężystym (6), na którym jest usytuowana przykrywa (7), luźno osadzona w korpusie podwójnego klina górnego (5), zaś pomiędzy przykrywą (7) i ścianą górną obudowy skrzynkowej (4) są usytuowane dociskowe kołki różnicowe (8), luźno osadzone w gniazdach przelotowych (9), wykonanych w ścianie górnej obudowy skrzynkowej (4).

